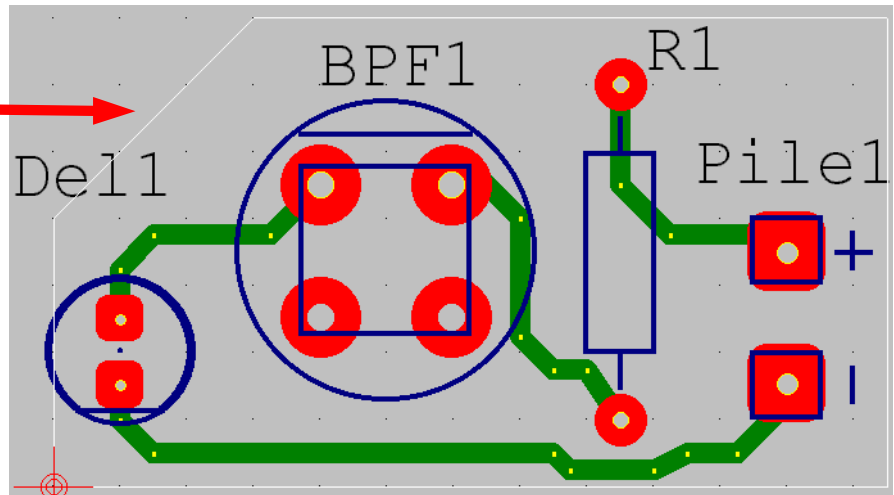


Utilisation d'une machine à commande numérique

Passage de Big-Ci à la fabrication d'un circuit par gravure anglaise à l'aide d'un Charly Robot CRA4.

Partons de ce circuit :

Nous pouvons remarquer que ce circuit contient une découpe.



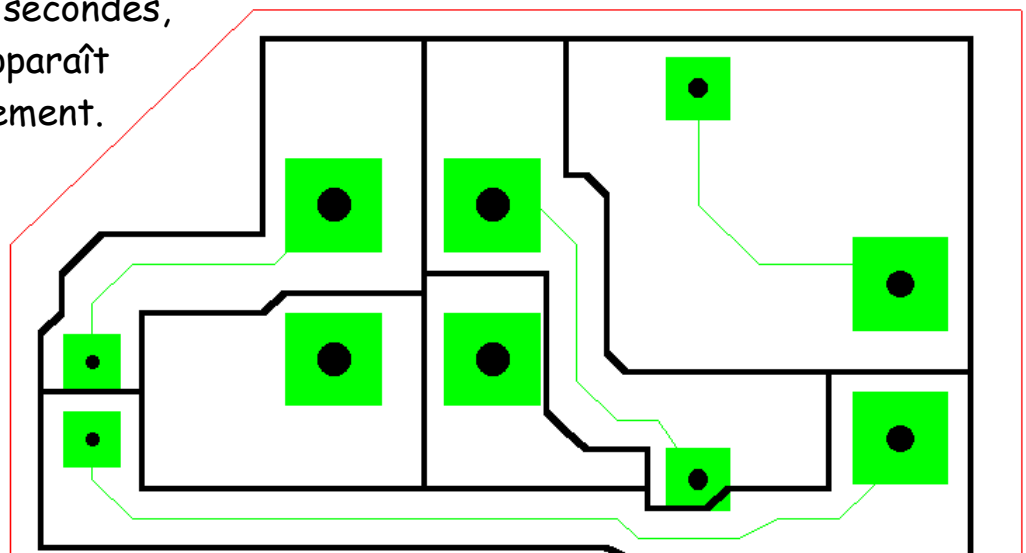
Passage au plan de gravure :

Dans « FAO »,
Cliquer sur « Gravure CI »



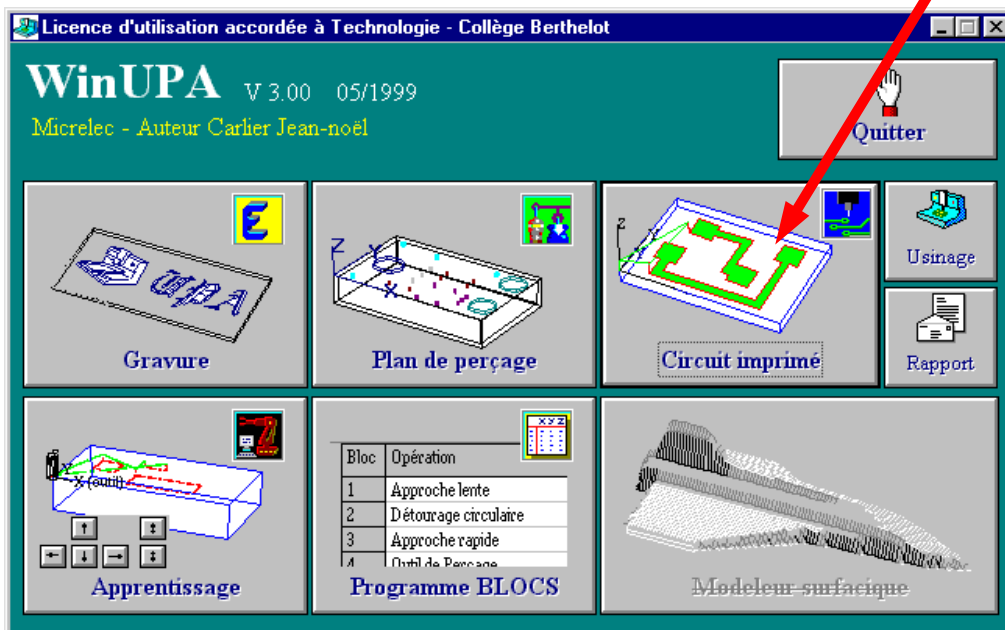
Après quelques secondes,
cet écran apparaît
automatiquement.

Légende :
Noir : sillon de gravure ou perçage,
Vert : piste réelle en cas de typon,
Rouge : Découpe de la carte.



Remarque :

Avant le premier lancement automatique de « GRAVECI » par Big-Ci, il est nécessaire de le lancer à partir du module « Circuit » de « WINUPA ».

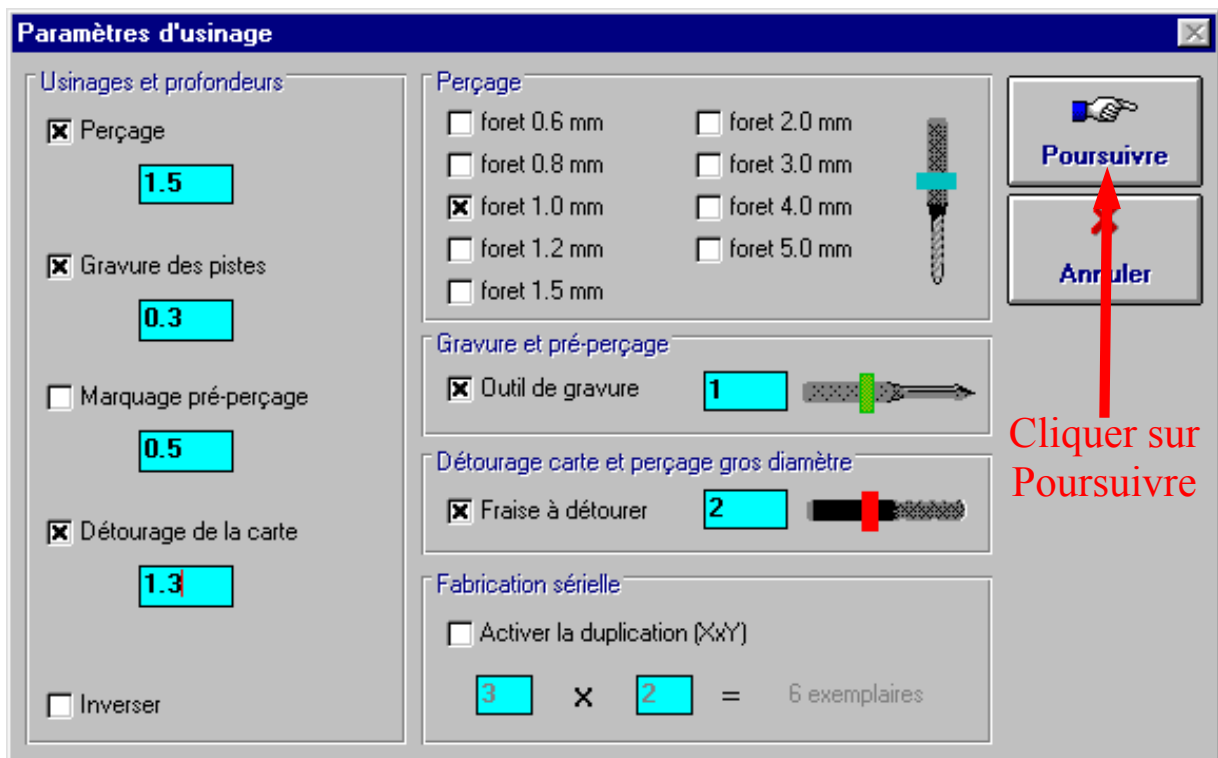


Choix et paramétrages des usinages :

Il suffit de cliquer sur cette icône :

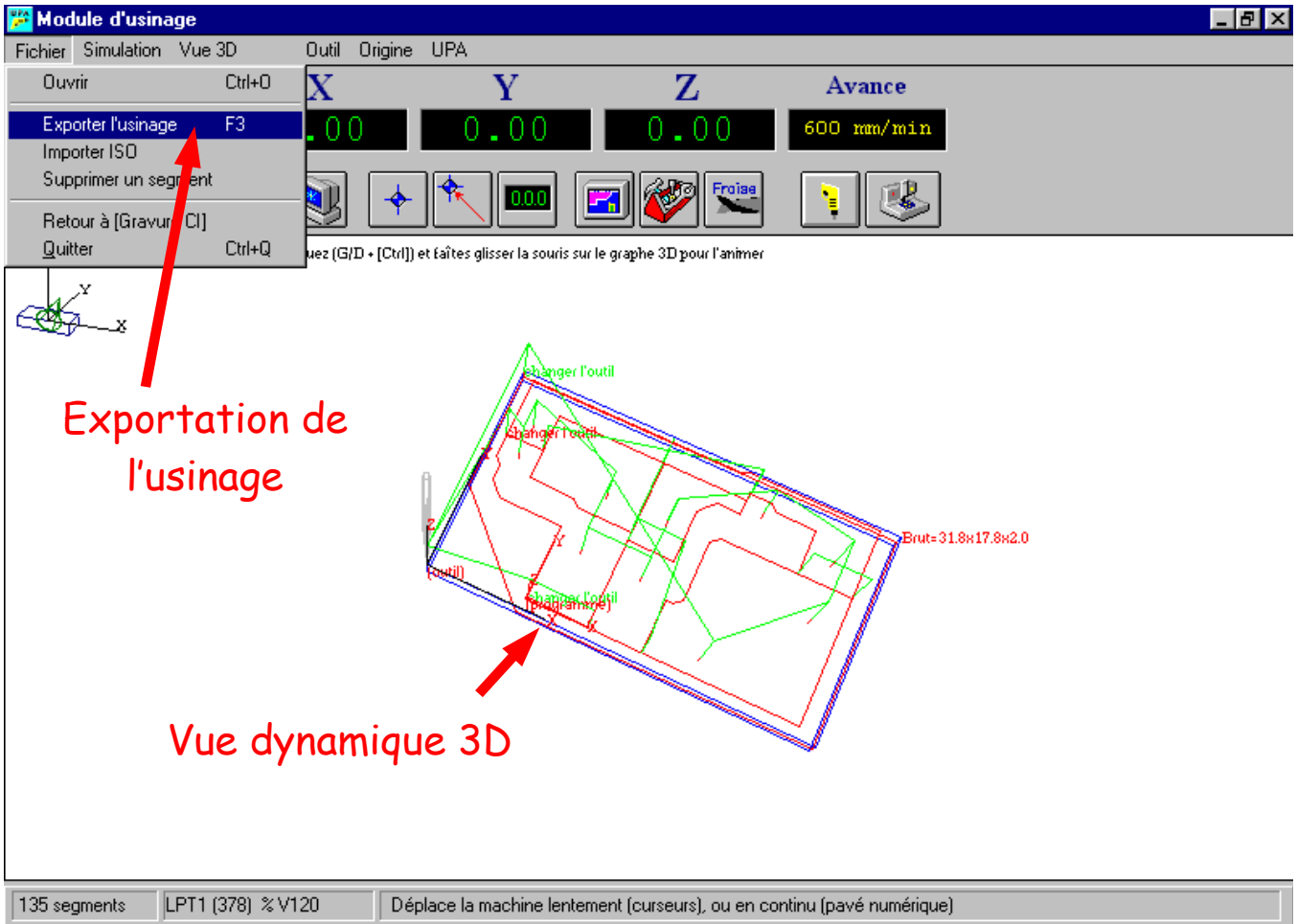


Cet écran apparaît :



NOTE : Les paramètres indiqués sont directement utilisables.

Une fois avoir cliqué sur « Poursuivre », cet écran s'affiche :

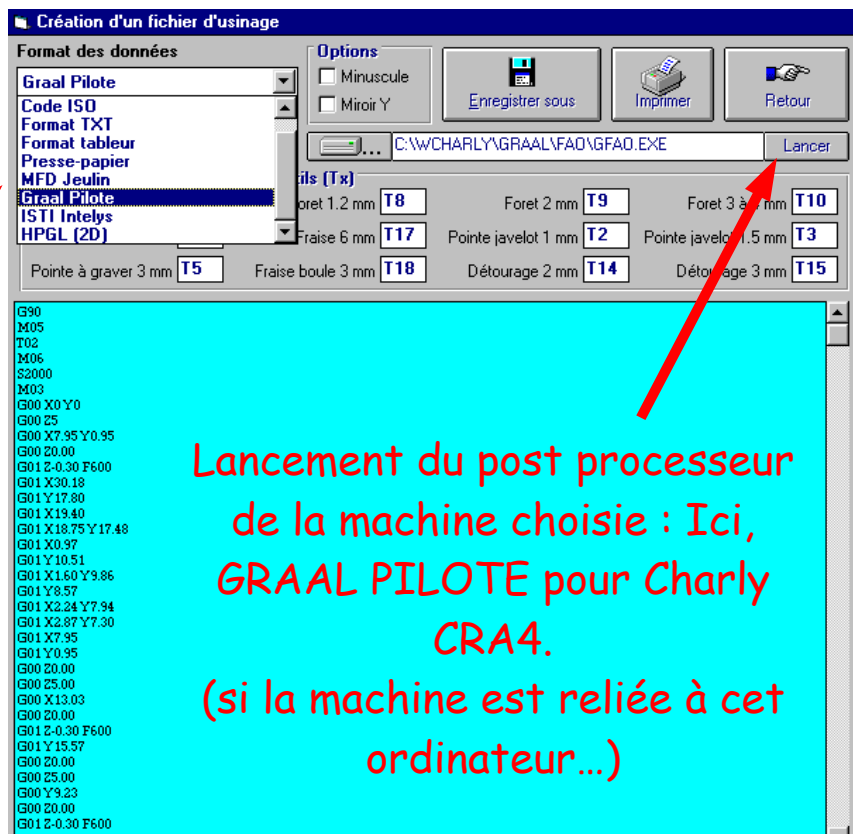


Exportation de l'usinage

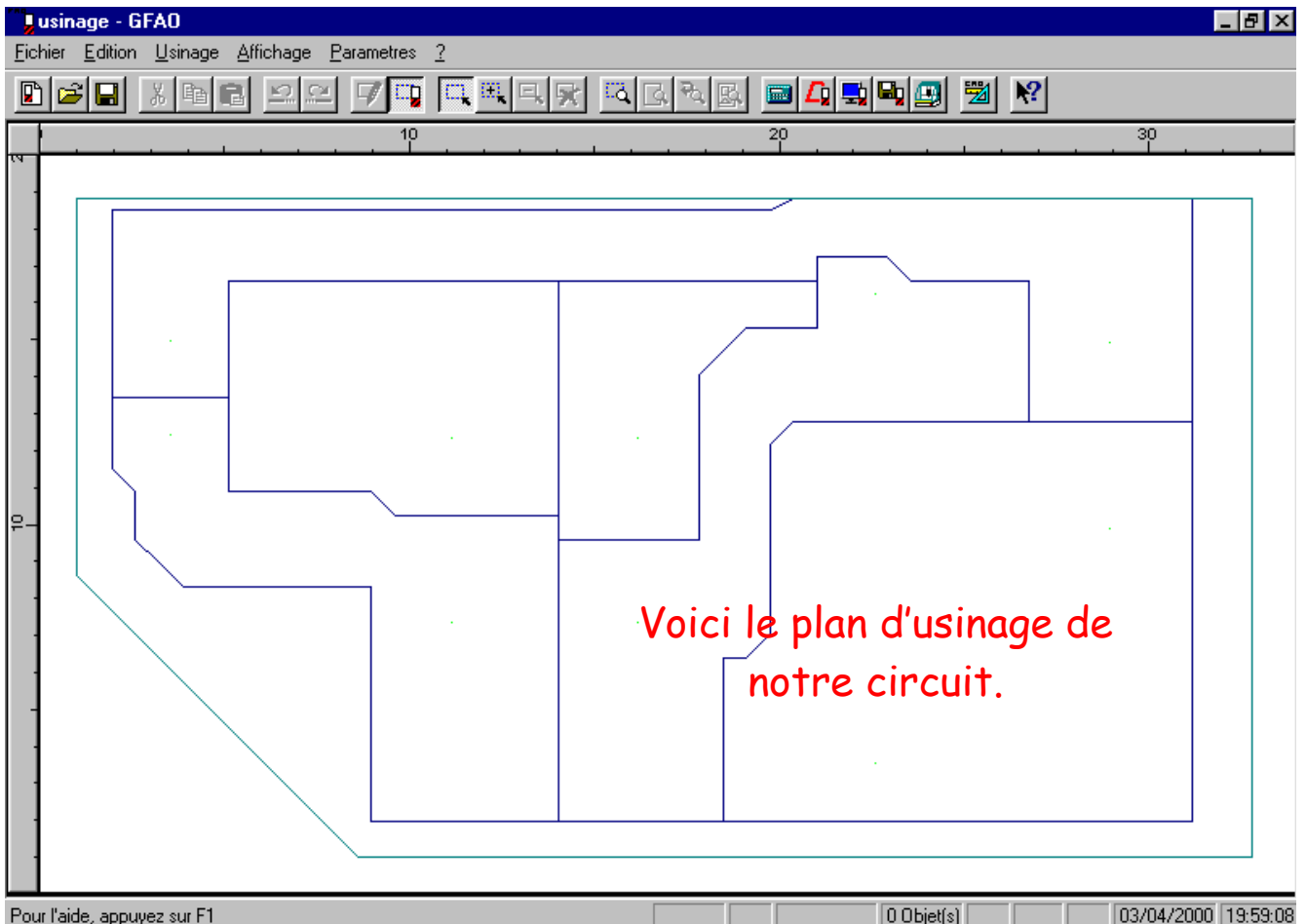
Vue dynamique 3D

Exportation de l'usinage (touche F3):

Attention :
IL EST NÉCESSAIRE DE CHOISIR LA BONNE MACHINE !



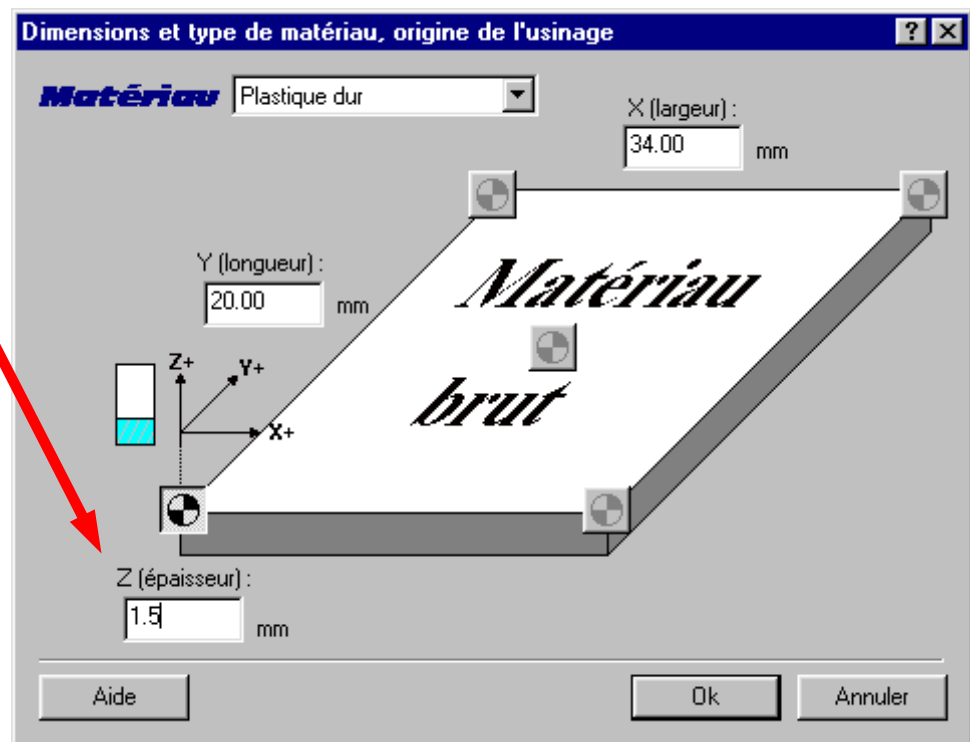
Lancement du post processeur de la machine choisie : Ici, GRAAL PILOTE pour Charly CRA4. (si la machine est reliée à cet ordinateur...)



ATTENTION :

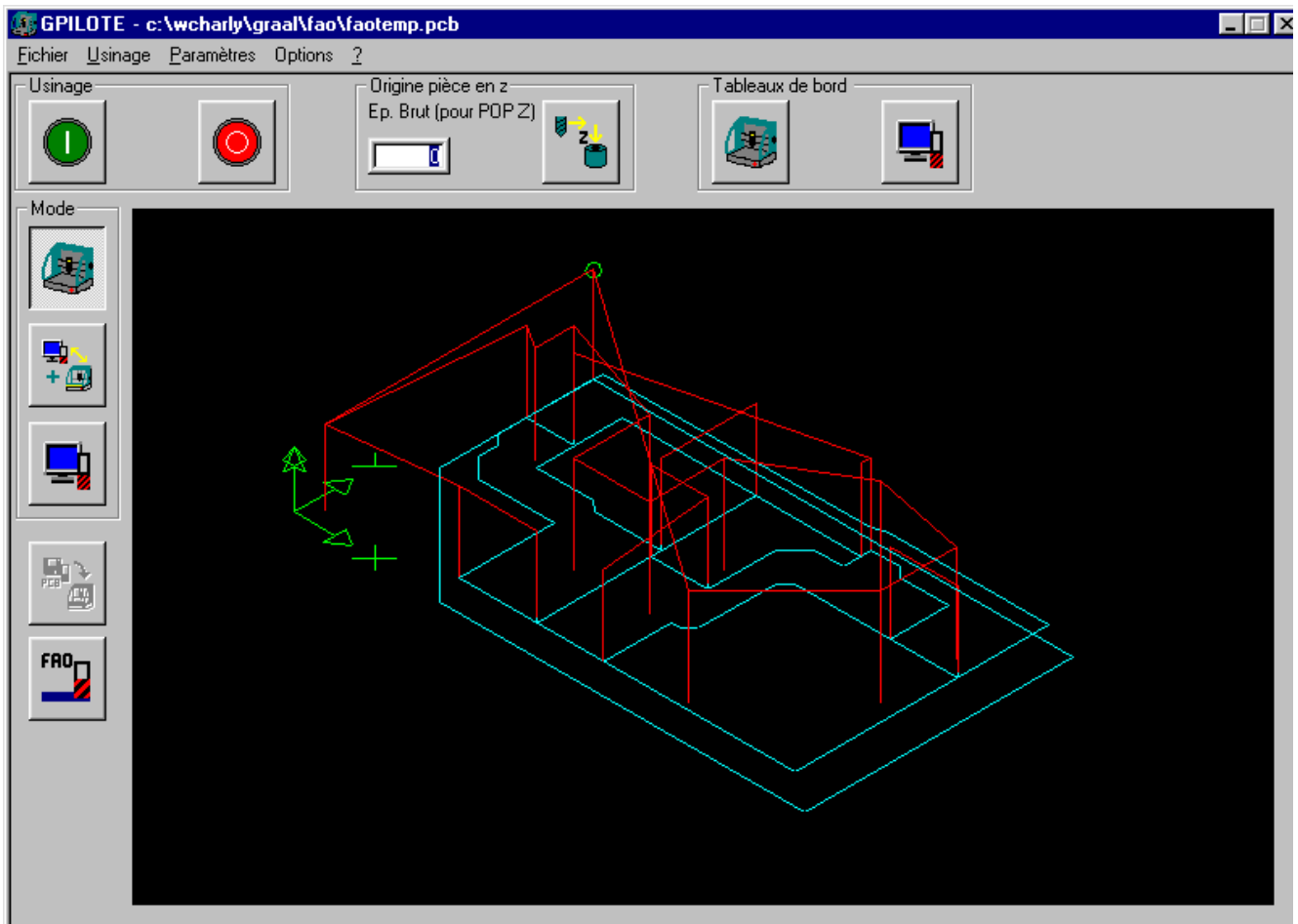
Sur GRAAL, il est impératif de redonner l'épaisseur du matériau :

Aller dans
« Usinage »,
« Dimension du
matériau »
Et épaisseur



USINAGE :

Cliquer sur cette icône :



Ici, il est nécessaire de connaître le fonctionnement de la machine Charly robot (ou autre).

Notes :