Utilisation d'une machine à commande numérique

Passage de Big-Ci à la fabrication d'un circuit par gravure anglaise à l'aide d'un Charly Robot CRA4.



Remarque :

Avant le premier lancement automatique de « GRAVECI » par Big-Ci, il est nécessaire de le lancer à partir du module « Circuit » de « WINUPA ».



Choix et paramétrages des usinages :

Il suffit de cliquer sur cette icône :



Cet écran apparaît :

Paramètres d'usinage		×
Usinages et profondeurs Image: Second sec	Perçage foret 0.6 mm foret 2.0 mm foret 0.8 mm foret 3.0 mm foret 1.0 mm foret 4.0 mm foret 1.2 mm foret 5.0 mm foret 1.5 mm	Poursuivre Anruler
0.3 Marquage pré-perçage 0.5	Gravure et pré-perçage	Cliquer sur Poursuivre
Détourage de la carte 1.3 Inverser	Fabrication sérielle Activer la duplication (XxY) 3 X 2 = 6 exemplaires	

NOTE : Les paramètres indiqués sont directement utilisables.

Une fois avoir cliqué sur « Poursuivre », cet écran s'affiche :



Exportation de l'usinage (touche F3):

🐃 Création d'un fichier d'usinage Format des données Options P Minuscule Attention : **Graal Pilote** ▼ Imprime Retou Code ISO 🔲 Miroir Y Enregistrer sous * Format TXT Format tableu IL EST NÉCES-C:\WCHARLY\GRAAL\FAO\GFAO.EXE Lancer Presse-papier MFD Jeulin Graal Pilote ISTI Intelys ils (Tx) SAIRE DE CHOISIR pret 1.2 mm T8 Foret 2 mm T9 mm **T10** Foret 3 à HPGL (2D) Fraise 6 mm T17 Pointe javelot 1 mm T2 1.5 mm **T3** Pointe javel LA BONNF Pointe à graver 3 mm T5 Fraise boule 3 mm T18 Détourage 2 mm T14 age 3 mm T15 Déto MACHINF! 00 X0 Y0 00 Z5 00 X7.95 Y0.95 Lancement du post processeur 00 Z0.00 01 Z-0.30 F600 01 X30.18 de la machine choisie : Ici, 01 X 19.40 01 X 18 75 Y 17 48)1 Xu. 01 Y 10.51 01 X 1.60 Y 9.86 GRAAL PILOTE pour Charly 01 Y 8.57 01 X 2.24 Y 7.94 01 X 2.87 Y 7.30 01 X 7.95 01 Y 0.95 01 Y 0.95 CRA4. 00 Z0.00 (si la machine est reliée à cet 00 X13.03 .00 1 Z-0 30 E600 ordinateur...) 0.30 F600



ATTENTION :

Sur GRAAL, il est impératif de redonner l'épaisseur du matériau :

	Dimensions et type de matériau, origine de l'usinage
Aller dans	Matériau Plastique dur 💽 X (largeur) :
« Usinuye »,	34.00 mm
« Dimension du	
matériau »	Y (longueur):
Et épaisseur	20.00 mm Matemali
	Z (épaisseur) : 1.5 mm
	Aide Ok Annuler

USINAGE :

Cliquer sur cette icône :





Ici, il est nécessaire de connaître le fonctionnement de la machine Charly robot (ou autre).

Notes :