CFAO avec les MOCN <u>JEULIN</u> et <u>CHARLYROBOT</u>			
2D         .DXF (fichiers déjà existants ou trop difficiles à réaliser dans         CAO de GRAAL ou Edition de GRAVPLUS).         > Dans Solidworks Mise en plan, en sauvegardant en DXF prendre         Option R12 – Fin. Sinon les côtes ne sont pas exactement respectées.		<ul> <li>STL (format stéréo lithographique)</li> <li>Gravplus ne pouvant importer de fichier STL il faut générer le fichier ISO d'usinage dans le module Isoworks de Solidworks et l'ouvrir directement dans le module de pilotage Isopilote de la machine Jeulin 600 CE.</li> <li>Pour Charlyrobot les deux méthodes sont possibles : CharlyGraal 3D ou Isoworks de Solidworks et ouverture dans Gpilote.</li> </ul>	
<b>CHARLYROBOT</b>	<b>JEULIN</b>	<b>CHARLYROBOT</b>	<b>JEULIN</b>
Fichier DXF / CharlyGraal 2D ou 3D	Fichier DXF / GRAVPLUS	Solidworks / CharlyGraal 3D	Solidworks / Isoworks
- CAO → Ouvrir DXF - FAO → Fichier FAO	- Module EDITION (CAO,FAO) Importer DXF Fichier WGP	- CAO 3D → Ouvrir STL - FAO 3D → Fichier FAO 3D	- Mettre le fichier FAB d'Isoworks dans le répertoire FAB d'Isopilote sinon il n'apparaîtra pas dans la liste des fichiers.
<b>GPILOTE</b> Fichier PCB	Module USINAGE Fichier FAB	GPILOTE Fichier PCB	<b>ISOPILOTE</b> Fichier FAB
Usinage CRA4	Usinage 600 CE	Usinage CRA4	Usinage 600 CE

Collège Jacques Prévert – 02520 – FLAVY LE MARTEL