

Par Jean-Daniel Planterose – planterose@ac-amiens.fr

(Pré-requis : Bien connaître SolidWorks et une machine à thermoformer)

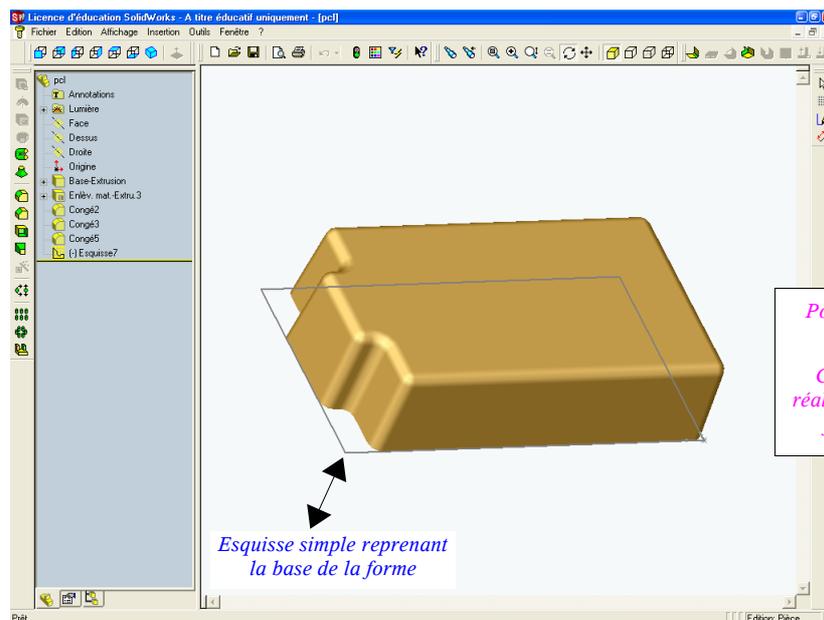
*Merci à Patrice Beaubé et Stéphane Coiffier pour leurs conseils et leurs remarques...*

**Objectif : Réaliser l'emballage de type blister pour ce boîtier de porte-clef lumineux :**

↳ Le principe que nous allons utiliser est l'emboutissage d'une pièce plane de tôle par un poinçon. Nous allons donc réaliser ce poinçon que nous appellerons « l'enveloppe ».



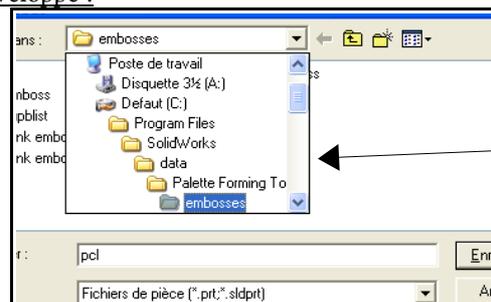
### 1) Réalisation de « l'enveloppe » :



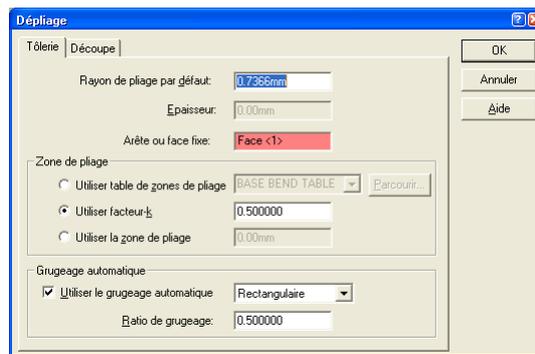
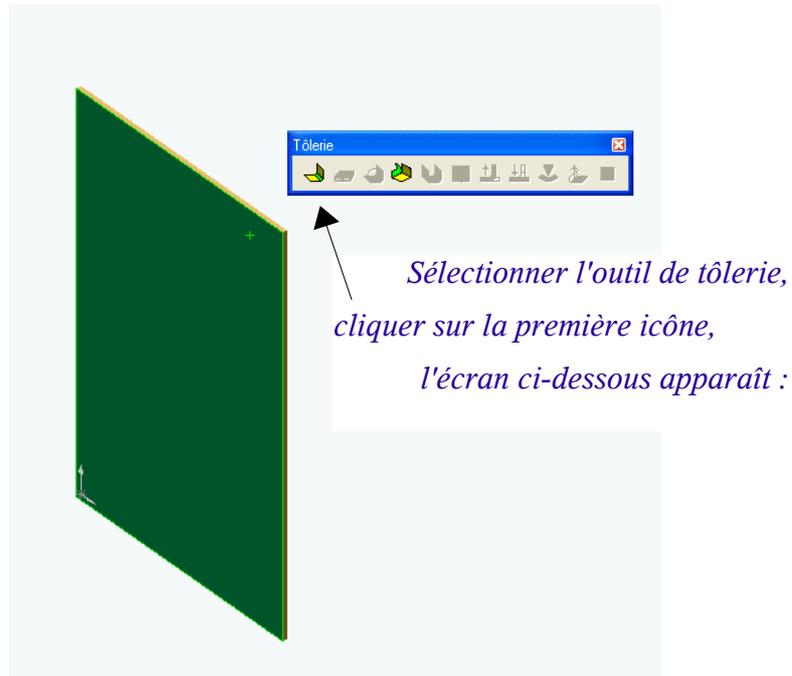
#### Notes :

- Prendre des dimensions légèrement supérieures à l'objet de base qui sera emballé
- Prévoir un angle de dépouille suffisant (supérieur à 3°)
- NE PAS réaliser de forme trop complexe...

#### 1.1) Enregistrement de l'enveloppe :

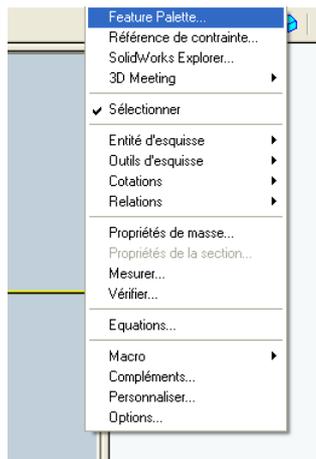


## 2) Réalisation de la plaque déformée :

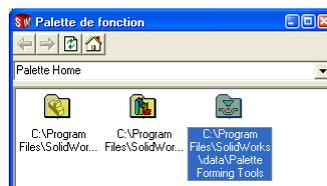


**Cliquer sur OK  
puis encore sur OK**

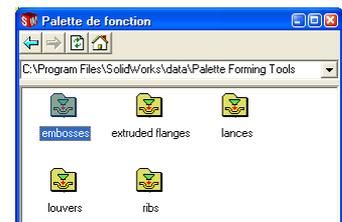
## 3) Placement de l'enveloppe sur la plaque :



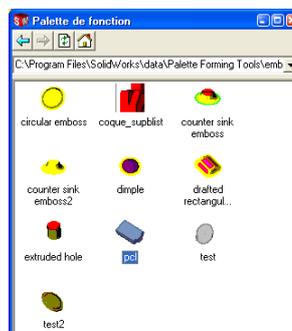
1-Cliquer sur Outils puis  
Feature palette



2-Cliquer sur Palette Forming  
Tools

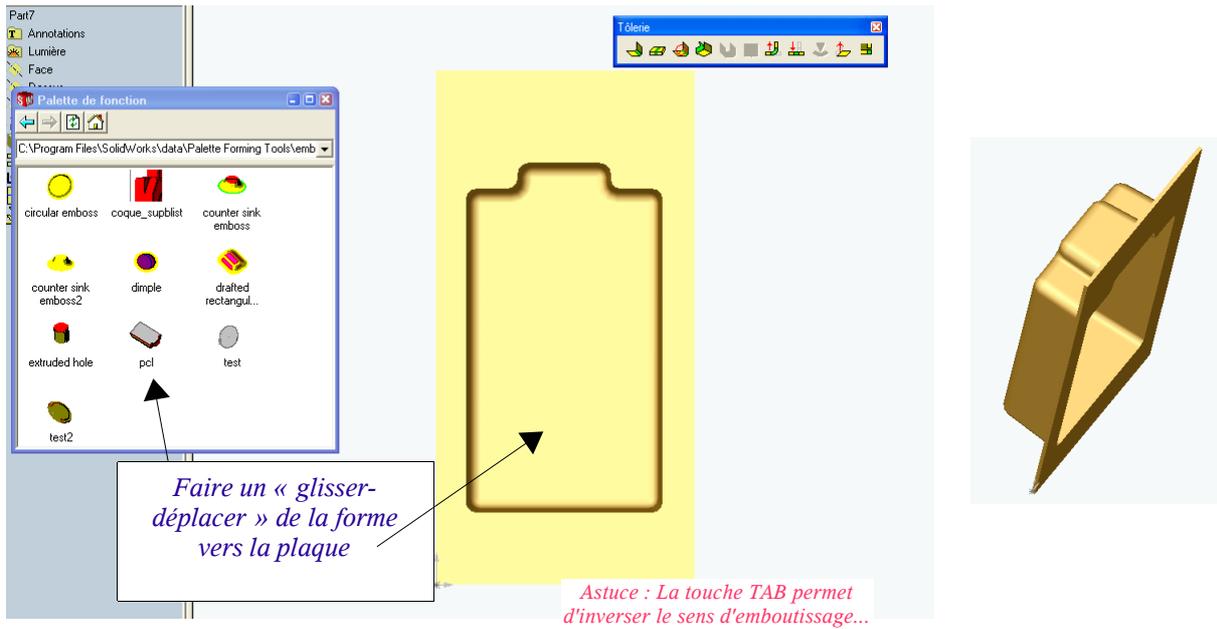


3-Cliquer sur Embosses



4- Sélectionner la forme désirée

### 3.1) Mise en place de l'enveloppe :



Il est maintenant possible d'ajouter des plis pour ajouter la feuille cartonnée :

