

Concevoir et Réaliser  
une pièce avec  
une MOCN



JEULIN 600 C.E.

2- Réaliser

## I. Lancement du logiciel

- lancer le logiciel *Gravplus 2000*
- valider le message déroulant



## II. Chargement du fichier pièce

- Choisir *Ouvrir / Gravplus 2000 / Travail*
- sélectionner le fichier à charger, puis valider

## III. Simulation de l'usinage

- passer dans l'écran de simulation



cliquer sur l'icône *Aller dans l'écran de simulation*



- utiliser les barres d'outils *Simulation* et *Vitesse*



1- choisir *Vitesse x10* pour accélérer la simulation

2- cliquer sur *Optimiser* pour éviter les déplacements inutiles

3- cliquer sur *Démarrer* pour effectuer la simulation

## IV. Usinage

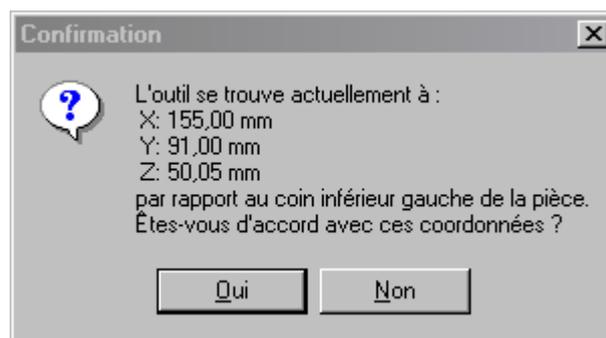
- mettre la pièce en place (voir fiche de phase), et bloquer la fermeture du capot
- passer dans l'écran d'usinage



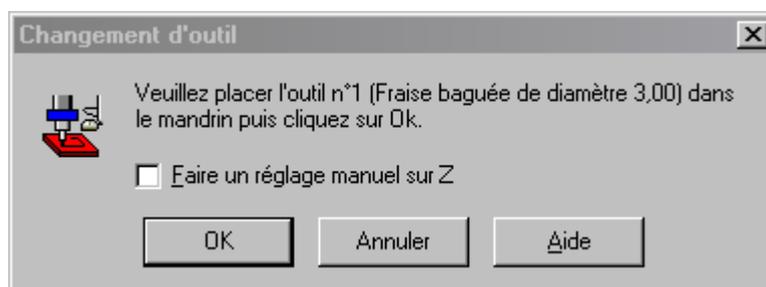
cliquer sur l'icône *Aller dans l'écran d'usinage*

 **Le logiciel passe en MODE USINAGE**

- cliquer sur l'icône *Démarrer* pour commencer l'usinage
- vérifier les informations de la fenêtre de confirmation de la position de l'outil



- valider la fenêtre de confirmation
- vérifier les informations de la fenêtre de confirmation de mise en place de l'outil



- valider la fenêtre de confirmation

 **Déroulement du cycle d'usinage**