



3

# Module PILOTE

Document réalisé par

**Stéphane COIFFIER - Collège "Les Fontainettes" - 60650 Saint Aubin en Bray**

## Trois cas peuvent se présenter :

### Premier cas :

La machine est entièrement configurée.

### Second cas :

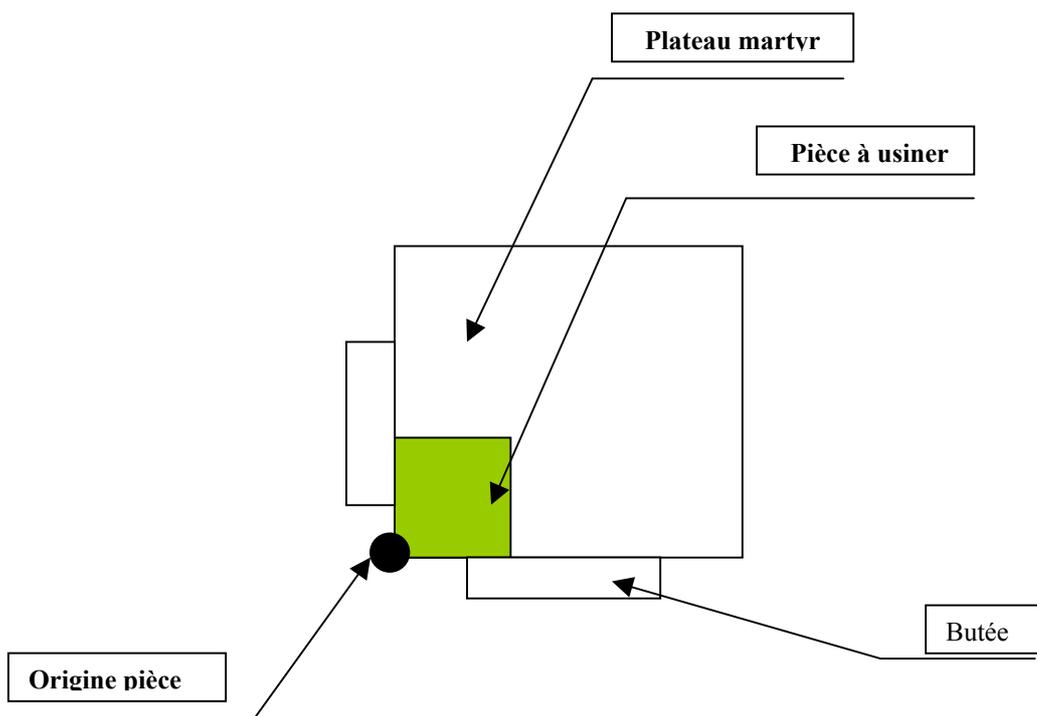
La machine est configurée mais la fraise vient d'être changée.

### Troisième cas :

La machine n'est pas configurée. Cette phase doit être réalisée par le professeur.

## Mise en position de la pièce sur la machine pour les trois cas

### Croquis en vue de dessus du plateau de CharlyRobot



# Premier cas

**La machine est entièrement configurée.**

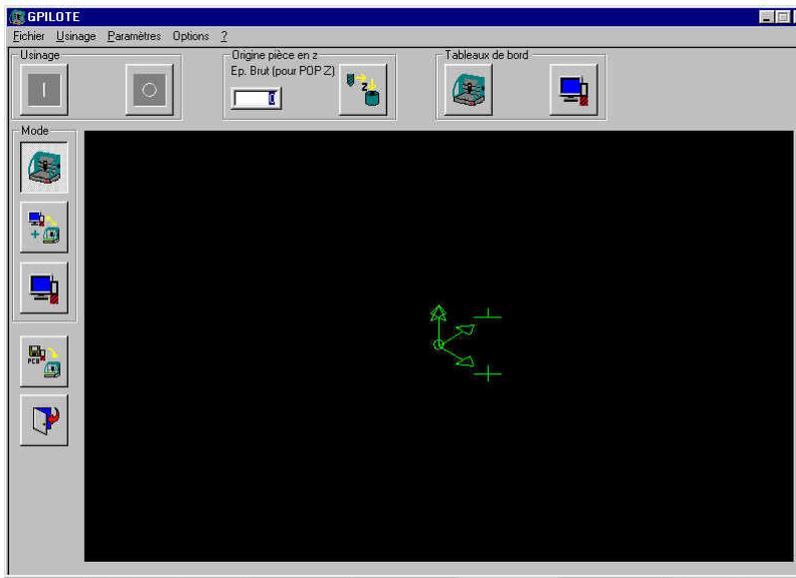


- Cliquer (*bouton gauche*) sur l'icône CharlyGraal , le logiciel se charge.

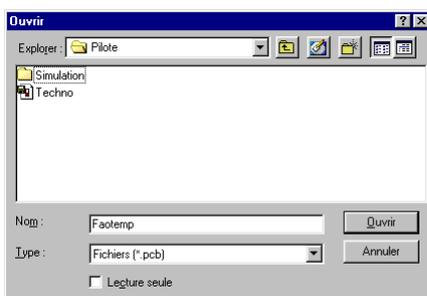


- Cliquer (*bouton gauche*) sur

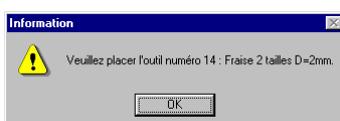
Le module **PILOTE** se charge, l'écran suivant apparaît :



- Cliquer (*bouton gauche*) sur **Fichier** puis **Ouvrir**, l'écran suivant apparaît :

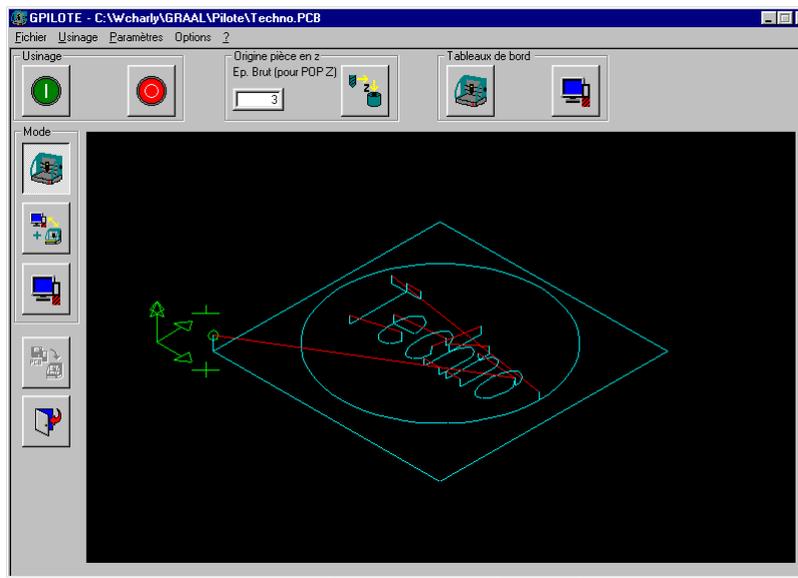


- Sélectionner le fichier et cliquer (*bouton gauche*) sur **Ouvrir**

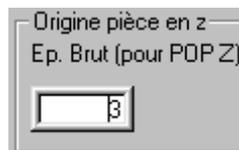


- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

L'écran suivant apparaît :



- Vérifier l'épaisseur du brut

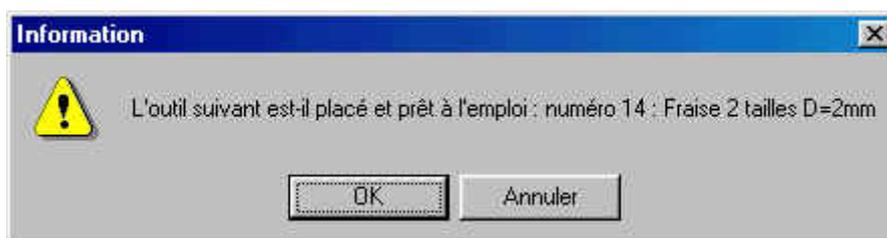


- Cliquer (*bouton gauche*) sur  , l'écran suivant apparaît :



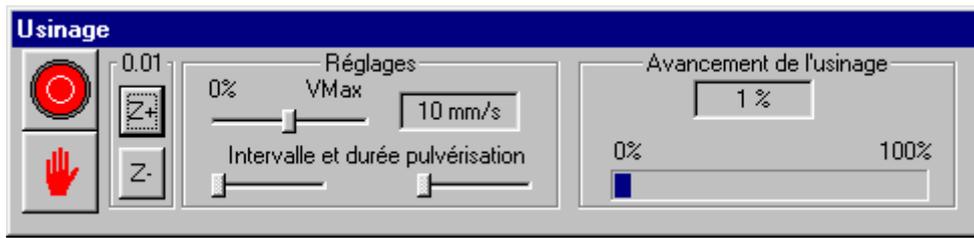
- Cliquer (*bouton gauche*) sur , la broche de la machine remonte.

L'écran suivant apparaît :



- Vérifier qu'il s'agit du bon outil et cliquer (*bouton gauche*) sur .

L'usinage s'effectue, l'écran suivant apparaît :



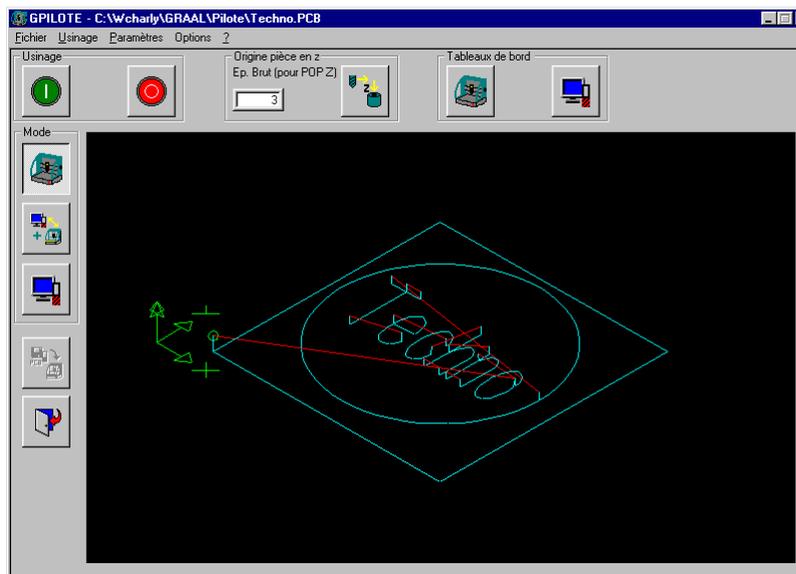
Il est possible de modifier la vitesse d'avance de la fraise, pendant l'usinage, avec la souris (*bouton gauche*)



et la profondeur d'usinage, en cliquant (*bouton gauche*) sur **Z +** ou **Z -**



A la fin de l'usinage l'écran suivant apparaît :



## Second cas

**La machine est configurée mais la fraise vient d'être changée.**

Utilisation du capteur d'outil



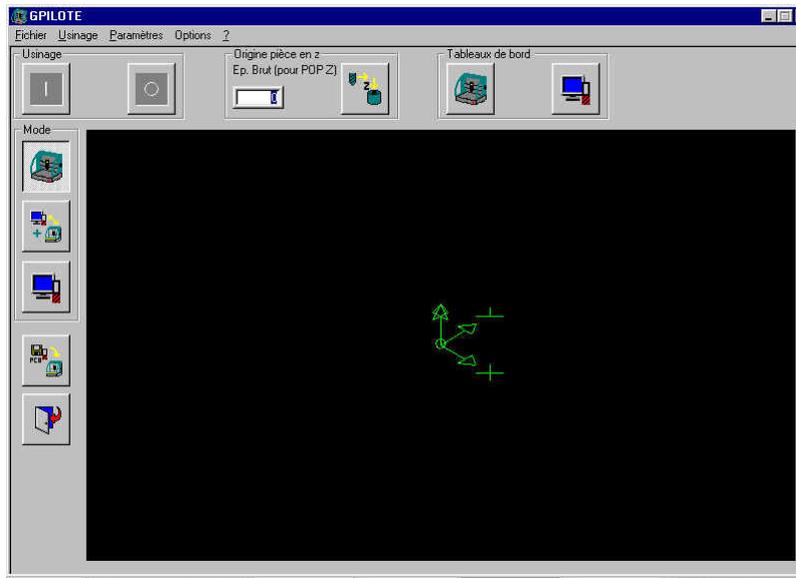


- Cliquer (*bouton gauche*) sur l'icône **CharlyGraal** , le logiciel se charge.

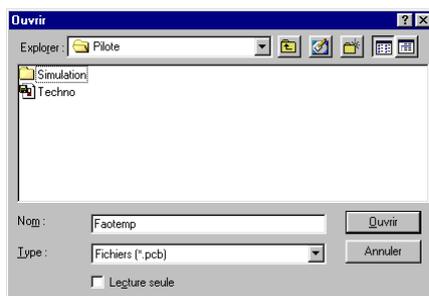


- Cliquer (*bouton gauche*) sur

Le module **PILOTE** se charge, l'écran suivant apparaît :



- Cliquer (*bouton gauche*) sur **Fichier** puis **Ouvrir**, l'écran suivant apparaît :

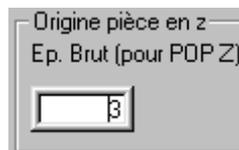
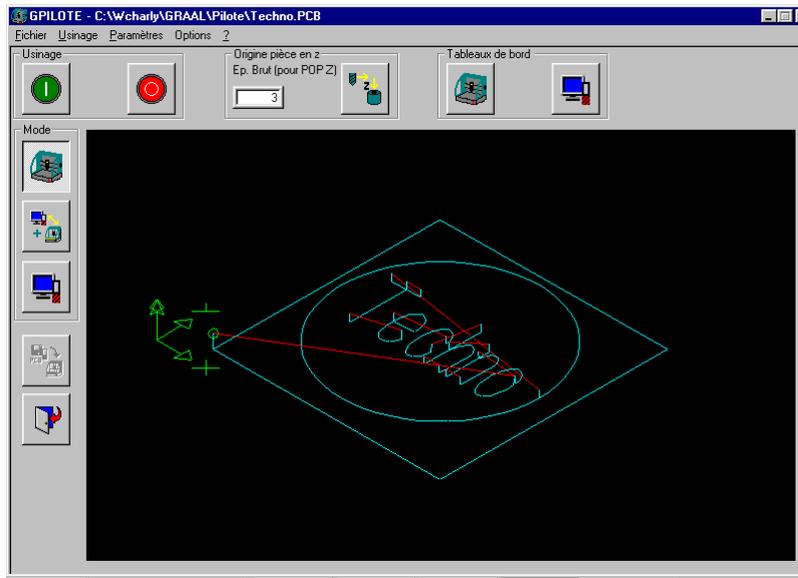


- Sélectionner le fichier et cliquer (*bouton gauche*) sur **Ouvrir**

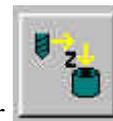


- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

L'écran suivant apparaît :



- Vérifier l'épaisseur du brut



- Pour effectuer la mesure de l'outil sur le capteur, cliquer (*bouton gauche*) sur

L'écran suivant apparaît :



- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

L'écran suivant apparaît :



- Cliquer (*bouton gauche*) sur

*L'outil se place au-dessus du capteur.*

L'écran suivant apparaît :



- Cliquer (*bouton gauche*) sur  , si la broche est au-dessus du capteur.

*L'outil descend sur le capteur puis remonte.*

L'écran suivant apparaît :



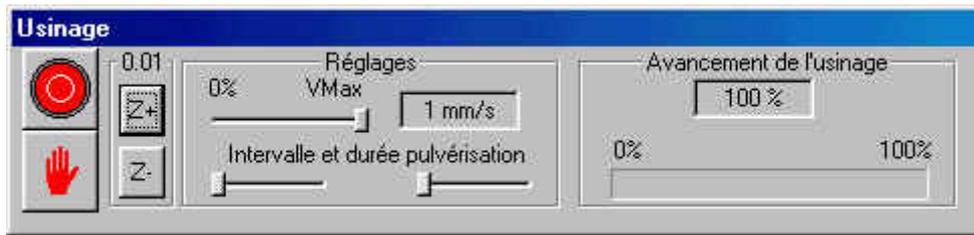
- Cliquer (*bouton gauche*) sur

L'écran suivant apparaît :



- Vérifier qu'il s'agit du bon outil et cliquer (*bouton gauche*) sur

L'écran suivant apparaît :



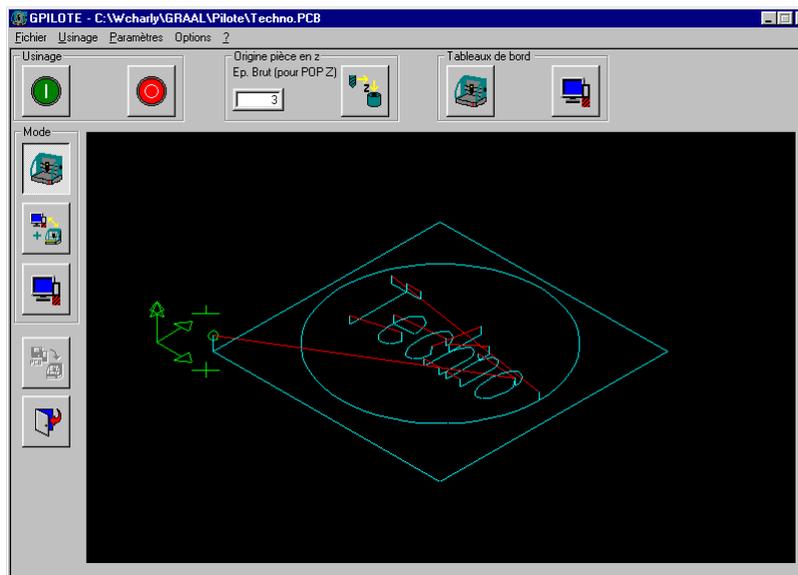
Il est possible de modifier la vitesse d'avance de la fraise, pendant l'usinage, avec la souris (*bouton gauche*)



et la profondeur d'usinage, en cliquant (*bouton gauche*) sur **Z +** ou **Z -**



A la fin de l'usinage l'écran suivant apparaît :



# Troisième cas

**La machine n'est pas configurée.**

**Cette phase doit être réalisée par le professeur.**

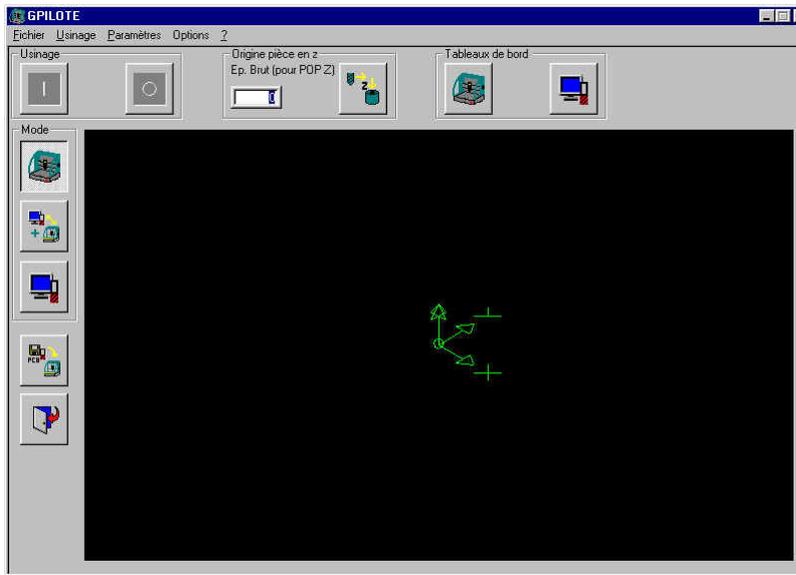


- Cliquer (*bouton gauche*) sur l'icône CharlyGraal , le logiciel se charge.



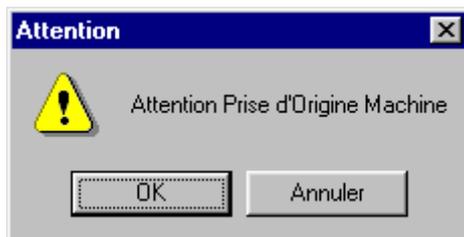
- Cliquer (*bouton gauche*) sur

Le module **PILOTE** se charge, l'écran suivant apparaît :



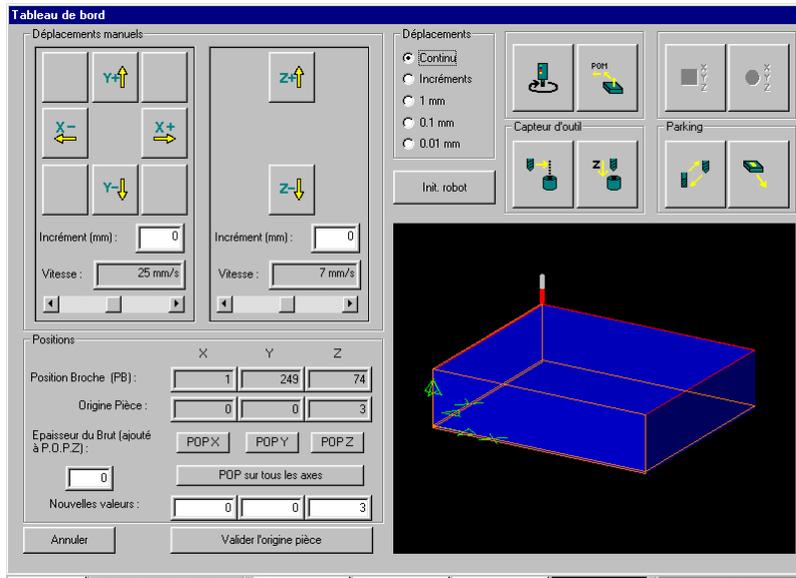
- Cliquer (*bouton gauche*) sur (Tableau de bord)

L'écran suivant apparaît :

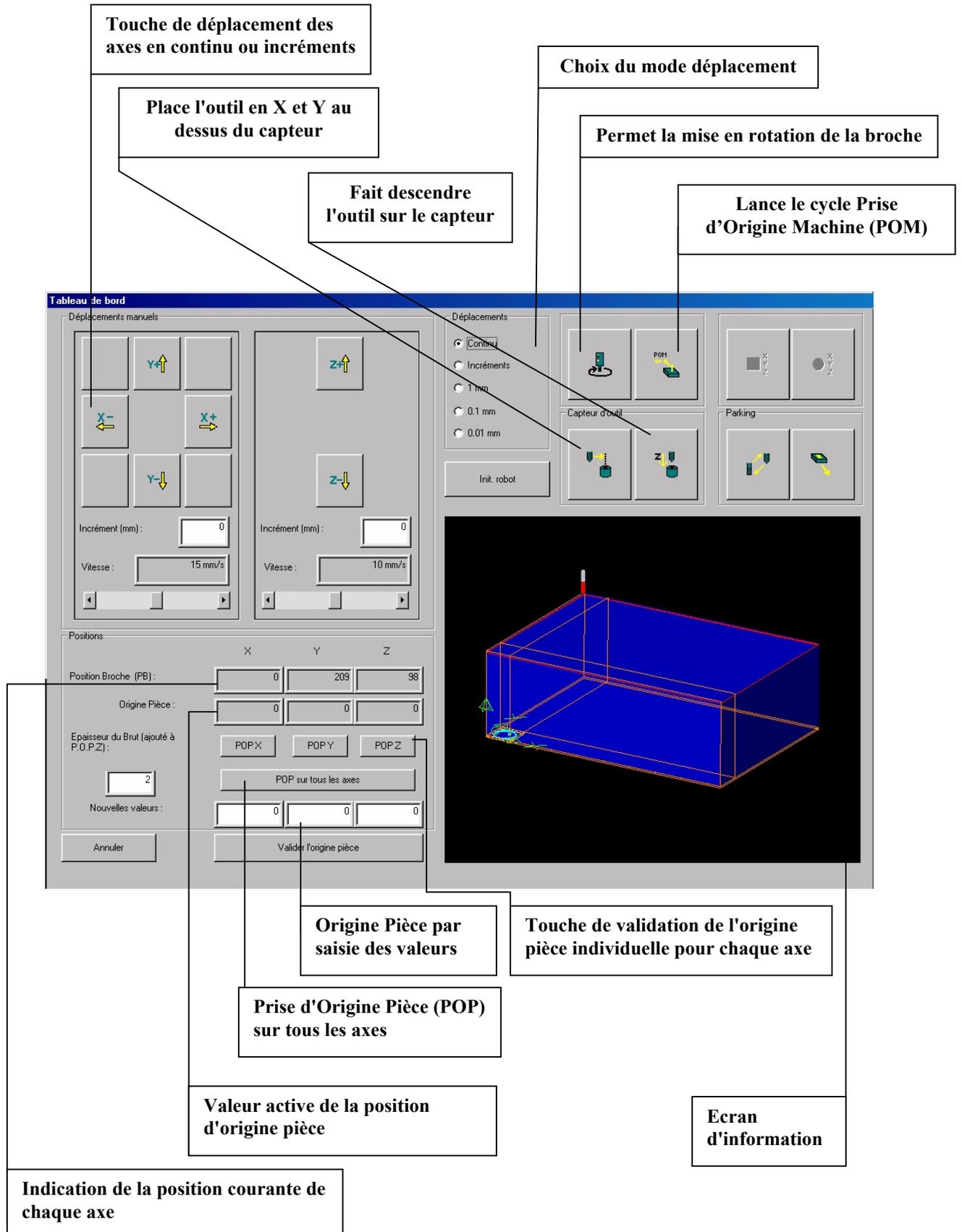


- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

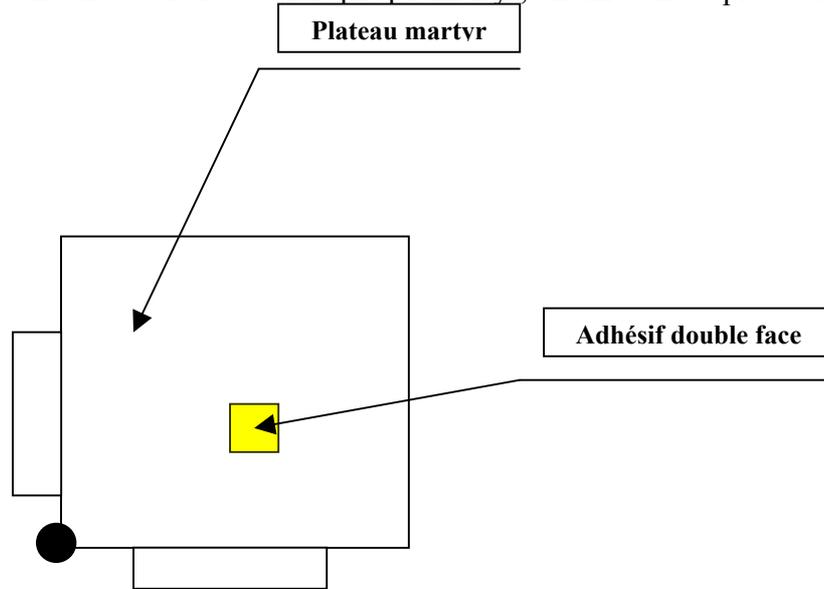
L'écran suivant apparaît :



## Le tableau de bord du pilote



- Coller un morceau d'adhésif double face sur la plaque martyr, en enlevant la protection de chaque côté.



- Cliquer (*bouton gauche*) sur  pour positionner la broche à l'aplomb du capteur.

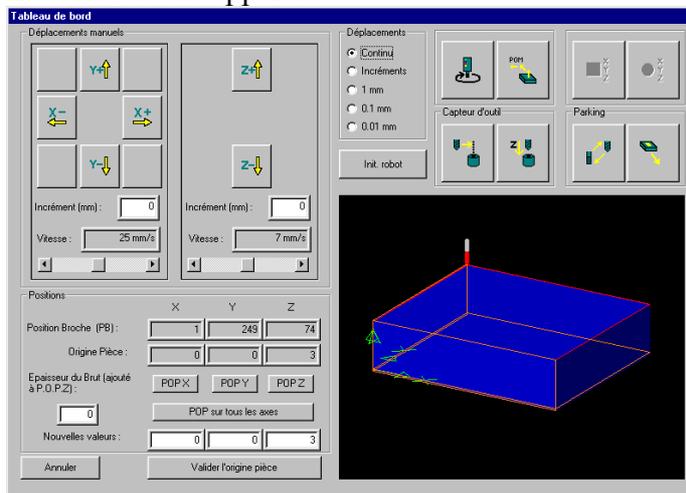
L'écran suivant apparaît :

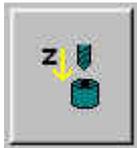


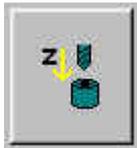
- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

*L'outil se place au-dessus du capteur.*

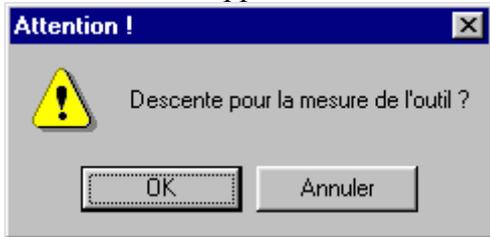
L'écran suivant apparaît :





- Cliquer sur  si la broche est au-dessus du capteur.

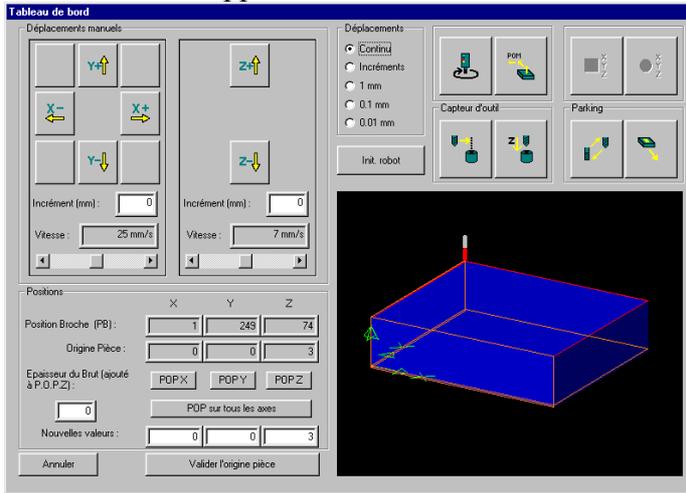
L'écran suivant apparaît :



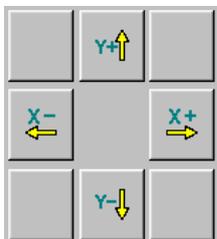
- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

*L'outil descend sur le capteur puis remonte.*

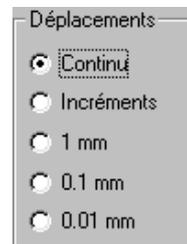
L'écran suivant apparaît :



- Déplacer l'outil au-dessus du morceau d'adhésif à l'aide des touches de **déplacements manuels** :



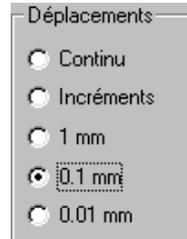
en laissant les déplacements sur **Continu**



- Descendre l'outil à l'aide des touches  jusqu'à quelques millimètres au-dessus du morceau d'adhésif .



- Placer **Déplacements** sur 1 mm , descendre la broche.



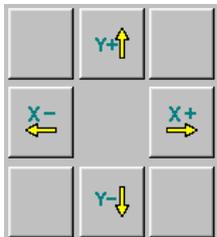
- Placer **Déplacements** sur 0.1 mm , descendre la broche.

- Cliquer (*bouton gauche*) sur **POPZ** (**Prise d'Origine Pièce** sur l'axe Z) quand l'outil est en contact avec l'adhésif.

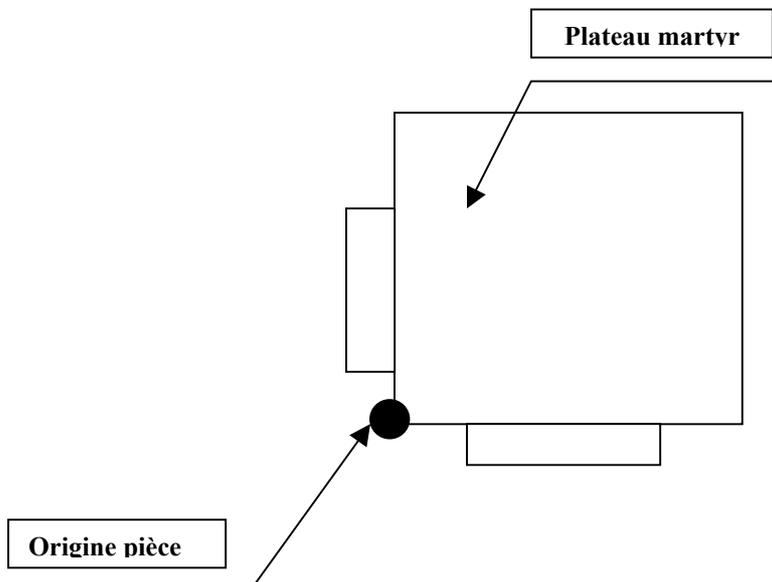
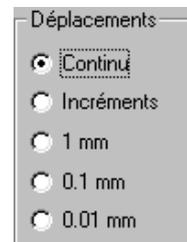


- Remonter la broche de la machine de quelques millimètres.

- Déplacer l'outil au-dessus de l'origine pièce à l'aide des touches de **déplacements manuels** :

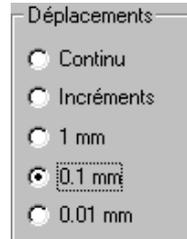


en mettant les **Déplacements** sur **Continu** pour arriver près de l'origine pièce (**OP**)





- Placer **Déplacements** sur 1 mm pour arriver près de l'origine pièce (**OP**)



- Placer **Déplacements** sur 0.1 mm pour arriver près à l'origine pièce (**OP**)

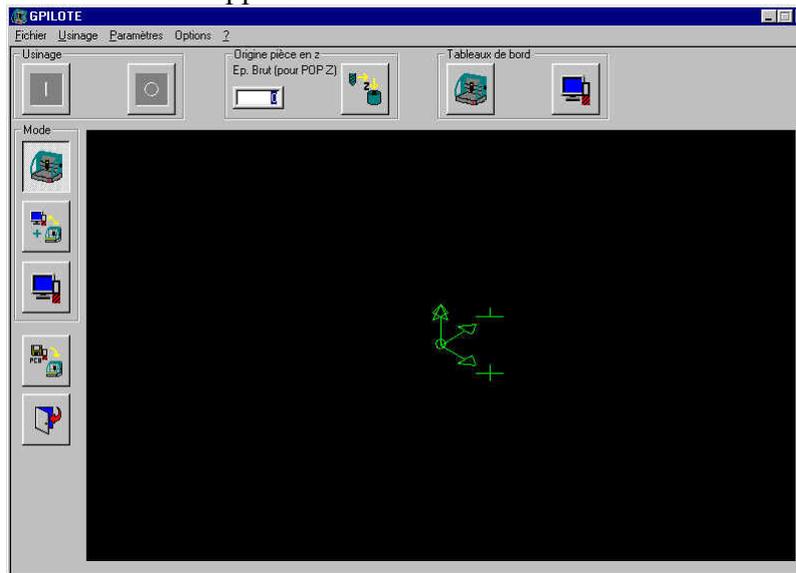
- Cliquer (*bouton gauche*) sur **POP X** (**Prise d'Origine Pièce** sur l'axe X)

- Cliquer (*bouton gauche*) sur **POP Y** (**Prise d'Origine Pièce** sur l'axe Y)

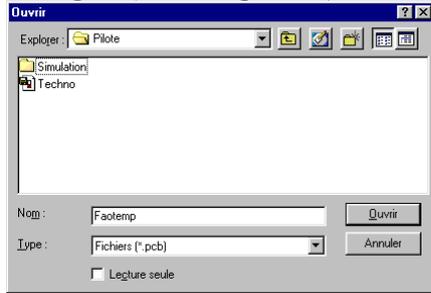
*La **Prise d'Origine Pièce (POP)** est donc effectuée sur les trois axes.*

- Cliquer (*bouton gauche*) sur **Valider l'origine pièce** pour quitter le **Tableau de bord**.

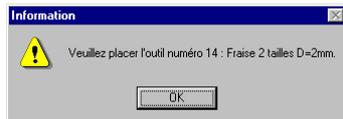
L'écran suivant apparaît :



- Cliquer (*bouton gauche*) sur **Fichier** puis **Ouvrir**, l'écran suivant apparaît :

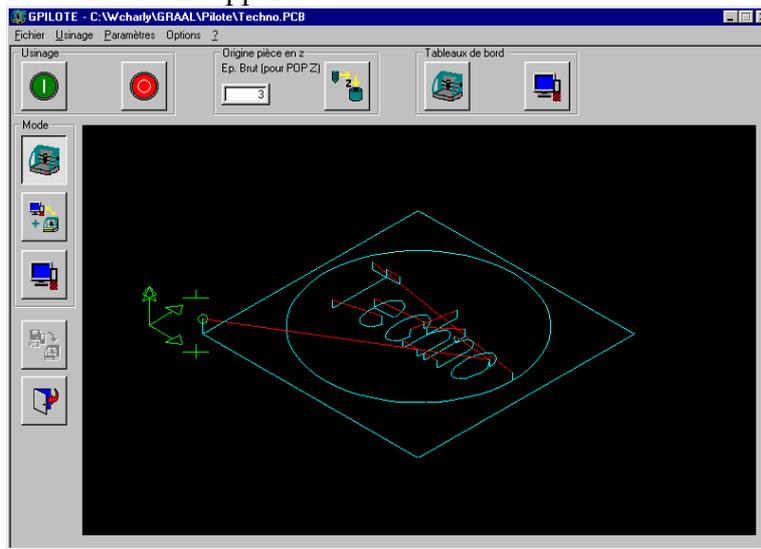


- Sélectionner le fichier et cliquer (*bouton gauche*) sur **Ouvrir**

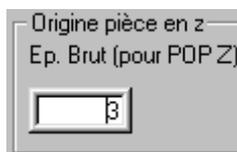


- Cliquer (*bouton gauche*) sur 

L'écran suivant apparaît :



- Vérifier l'épaisseur du brut



- Cliquer (*bouton gauche*) sur , l'écran suivant apparaît :



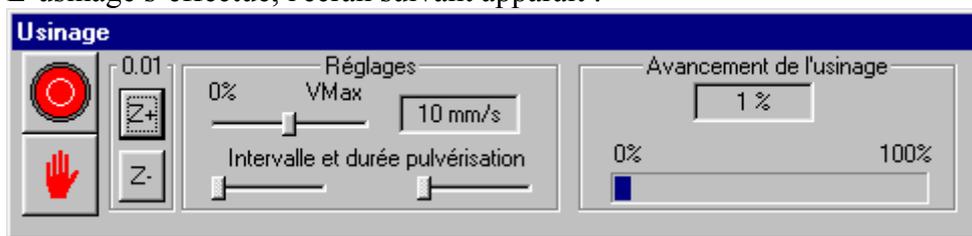
- Cliquer (*bouton gauche*) sur , la broche de la machine remonte.

L'écran suivant apparaît :

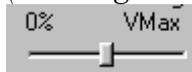


- Vérifier qu'il s'agit du bon outil et cliquer (*bouton gauche*) sur .

L'usinage s'effectue, l'écran suivant apparaît :



Il est possible de modifier la vitesse d'avance de la fraise, pendant l'usinage, avec la souris (*bouton gauche*)



et la profondeur d'usinage, en cliquant (*bouton gauche*) sur Z+ ou Z-



A la fin de l'usinage l'écran suivant apparaît :

