



Mise en place et surfacage du plateau martyr

Document réalisé par

Patrice BEAUBE - Collège "Louis Sandras" - 02320 ANIZY-LE-CHATEAU

Avant d'utiliser la machine numérisée, il est vivement conseillé d'installer un plateau martyr sur la table de la machine, puis de le surfer.

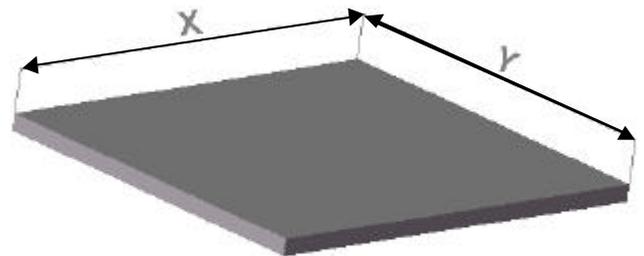
Ce plateau martyr surfacé avec la broche de la machine permet ensuite à l'outil d'être parfaitement parallèle à la table.

Le plateau doit être réalisé dans un matériau tendre « insensible » aux variations d'humidité et de température, le PVC ou le médium d'une épaisseur de 10 à 20mm convient parfaitement.

1 – MISE EN PLACE DU PLATEAU MARTYR SUR LA TABLE DE LA MACHINE

Etape N°1 - Utiliser le plateau martyr fourni avec la machine, ou fabriquez en un aux dimensions maximum de la table.

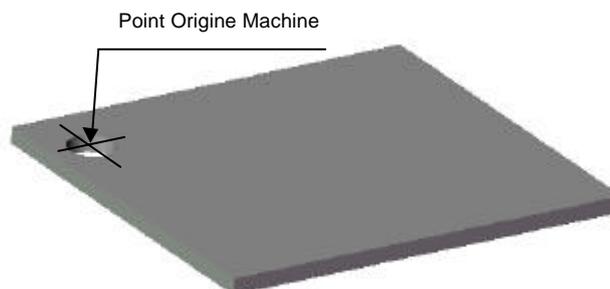
Modèle	X (en mm)	Y (en mm)
CRA4	375	330
CRA2	680	625



Etape N°2 – Pour la mise en place du capteur d'outil, prévoir ou pas un perçage dans le plateau martyr.

Si vous désirez que le capteur d'outil soit fixé sur la table de la machine et non sur le plateau martyr, un perçage est à réaliser dans le martyr au « Point Origine Machine ». Ce perçage est légèrement supérieur au \varnothing du capteur d'outil + le dépassement de la D.E.L.

(\varnothing à réaliser = 43, à vérifier avec le capteur d'outil que vous disposez).



Pour obtenir le « Point Origine Machine » sur le plateau martyr :

- a) - Positionner correctement et fixer le plateau martyr sur la table de la machine.
(avec 4 morceaux de scotch double face).
- b) - Monter sur la broche un foret ou une fraise de petit Ø.
- c) - Mettre la machine en marche, automatiquement elle se positionne à son origine.
- d) - Mettre la broche en marche.
- e) - descendre la broche doucement (en Z) de façon que l'outil marque le plateau martyr, puis remonter et arrêter la broche.

Si vous avez choisi de fixer le capteur d'outil sur le plateau martyr, passer à l'étape N°3.

Etape N°3 – Fixer le plateau martyr sur la table de la machine.

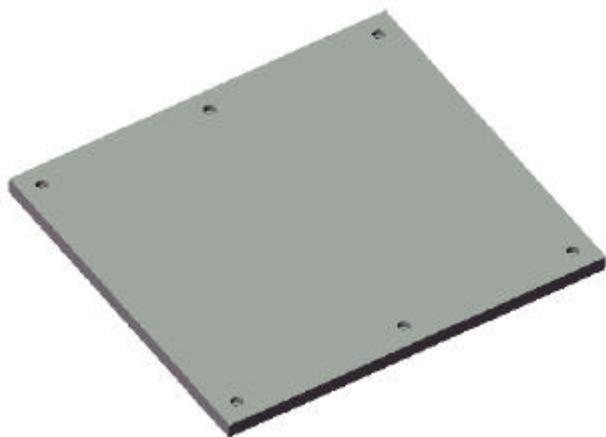
Fixer le plateau martyr sur la table de la machine à l'aide des vis et des lardons fournis.

Dans le cas où vous fabriquez un nouveau plateau martyr, réaliser 6 ou 8 trous lamés.
(suivant les dimensions de la table)

ATTENTION : Les trous lamés doivent se trouver en dehors de la zone d'usinage de la broche et en correspondance avec les rainures de la table de la machine.
Les cotes des trous lamés sont en fonction des vis en votre possession.

Modèle	Fixation plateau martyr	Dimensions plateau martyr	Dimensions zone d'usinage
CRA4	6 vis	375 X 330	300 X 210
CRA2	8 vis	680 X 625	600 X 420

Plateau martyr sans perçage pour le capteur d'outil



Plateau martyr avec perçage pour le capteur d'outil



2 – SURFACAGE DU PLATEAU MARTYR

Après avoir fixé correctement le plateau martyr, nous allons procéder au surfacage.

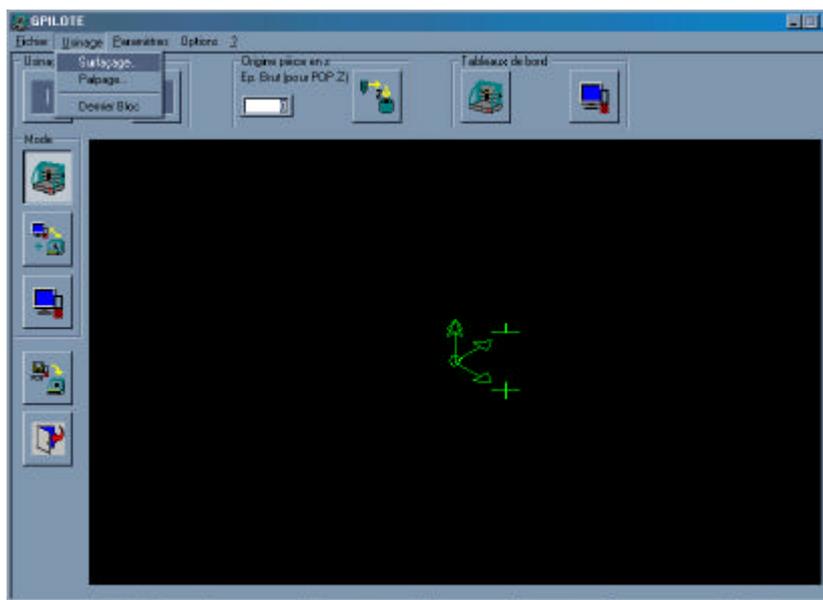
Etape N°1 – Lancer le module de pilotage.



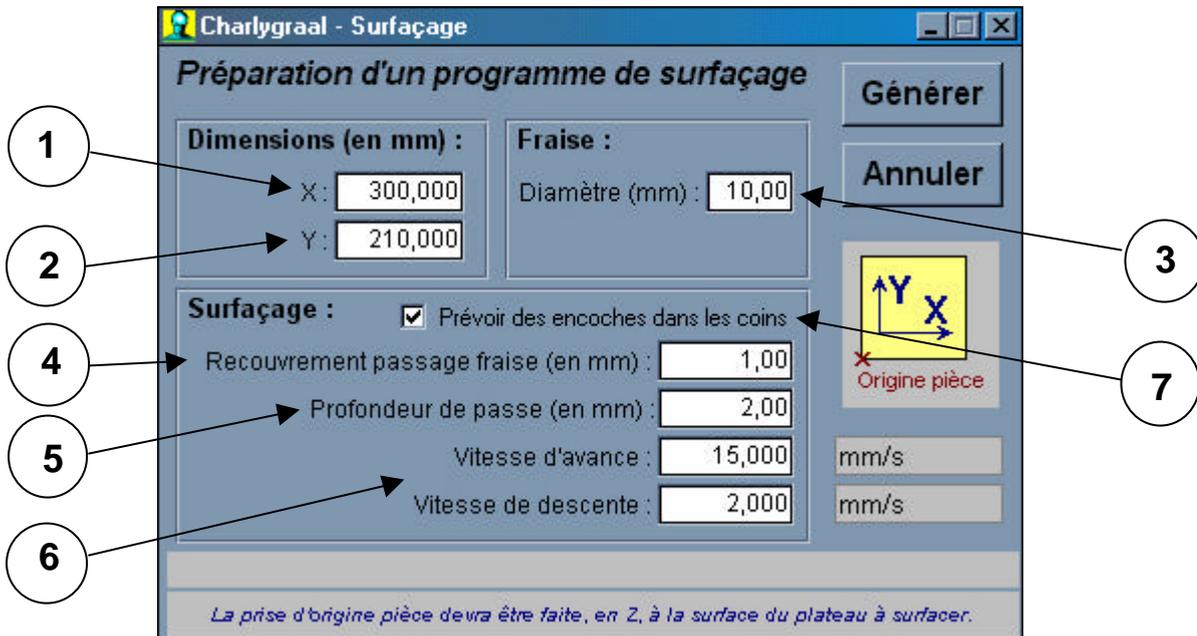
Pilote

Lancer CharlyGRAAL et cliquer sur

Etape N°2 – Générer le fichier de surfacage.



1) - Choisir dans le menu **Usinage**, la commande **Surfacing...**



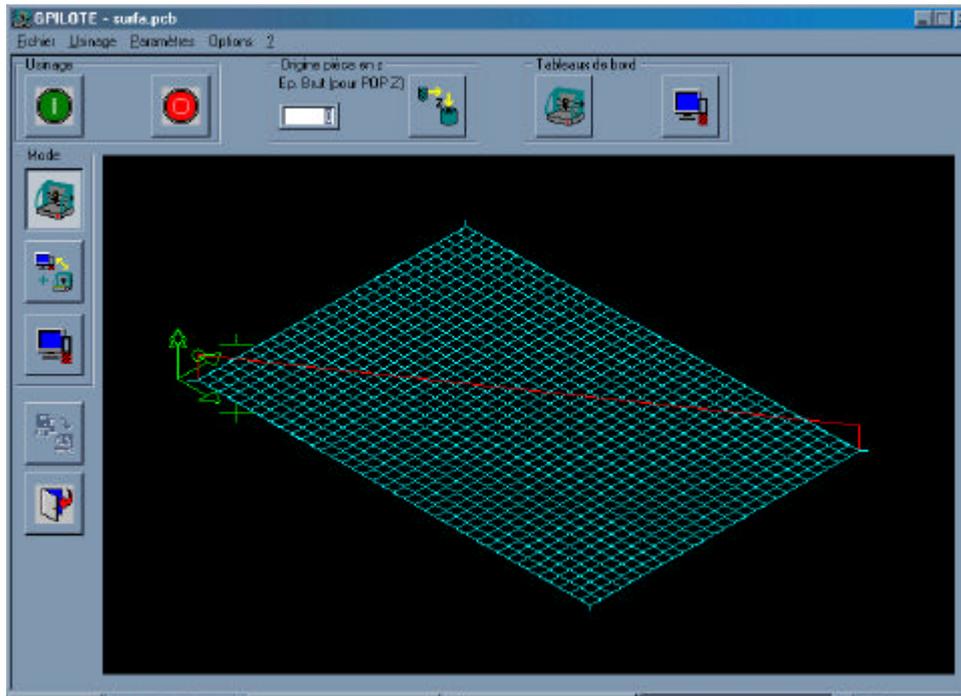
2) – Indiquer dans la fenêtre les paramètres suivants :

- 1 la course maxi en X
- 2 la course maxi en Y
- 3 le \varnothing de la fraise à surfacier que vous allez utiliser
- 4 le recouvrement de passage de la fraise que vous désirez
- 5 la profondeur du surfaçage
- 6 les vitesses d'avance et de descente
- 7 cocher cette case pour dégager les 4 coins par une encoche

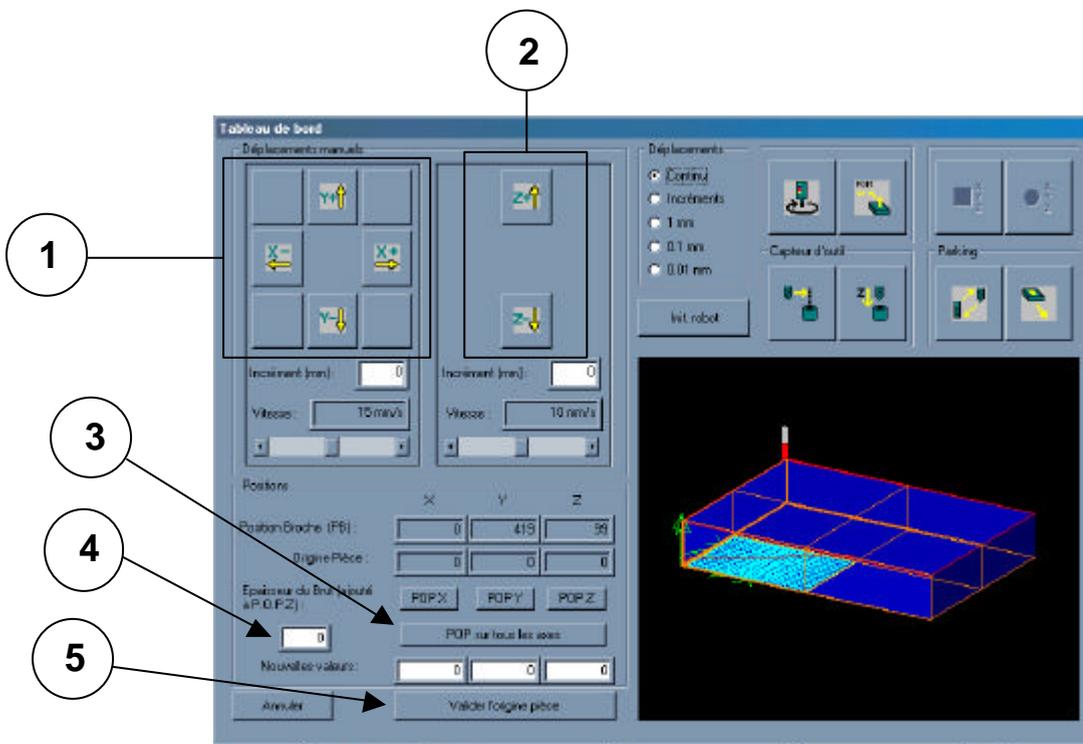
3) – Cliquer sur **Générer**

Etape N°3 – Monter la fraise à surfacier dans la broche.

Etape N°4 – Régler la prise d'origine pièce.



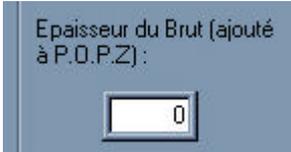
1) – Cliquer sur l'icône "Tableaux de bord"

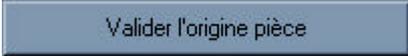


2) – En utilisant le pavé de touches de direction [1], cliquer sur la touche  pour amener l'outil à zéro en Y.

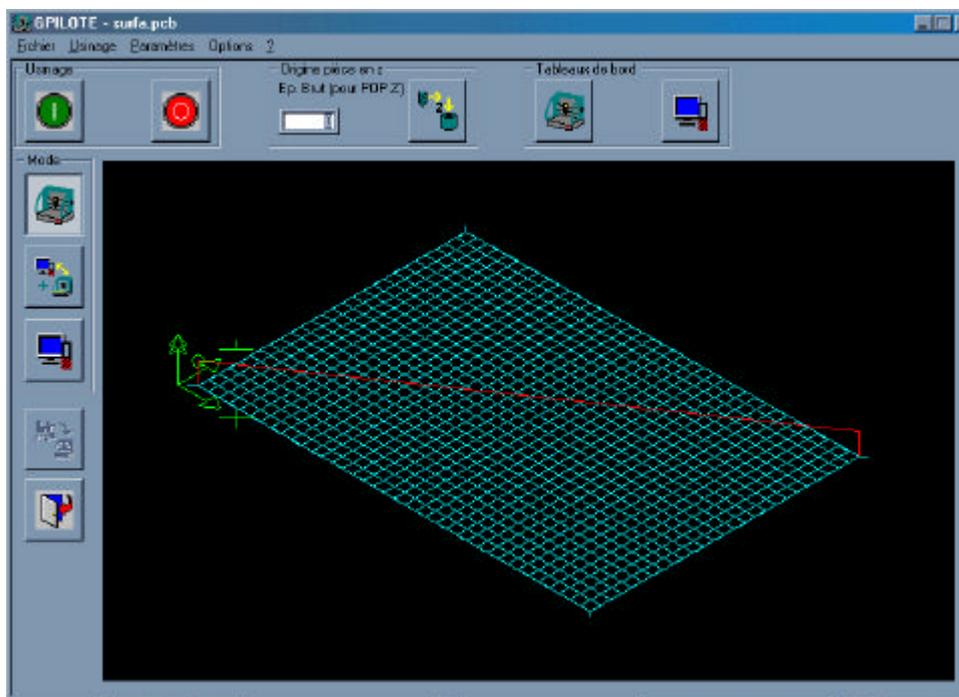
3) - En utilisant le pavé de touches de direction [2], cliquer sur la touche  pour tangenter l'outil sur le plateau martyr.
(vous pouvez utiliser les déplacements au pas de 0,1mm ou 0,01mm pour tangenter avec précision)

4) – Cliquer sur le pavé [3] 

5) – Vérifier que le champ [4]  est égal à 0.

6) – Cliquer sur la pavé [5] 

Etape N°5 – Lancer l'opération de surfacage.



1) – Cliquer sur l'icône **mode usinage seul**



2) – Lancer le surfaçage en cliquant sur l'icône

Plateau martyr surfacé sans perçage pour le capteur d'outil



Plateau martyr surfacé avec perçage pour le capteur d'outil

