

# Évaluation sur le pneumatique

1. L'air comprimée est obtenue comment ?

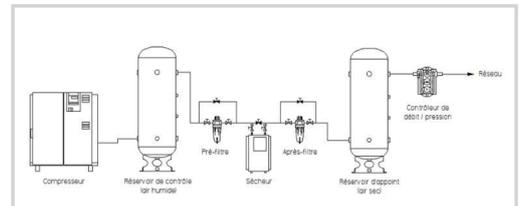
- A A partir d'une turbine entraînée par un moteur électrique
- B A partir d'un compresseur d'air entraîné par un moteur électrique
- C En soufflant dans un tuyau
- D A partir d'un ventilateur

2. Quel est l'unité de l'air comprimée dans un réseau industriel ?

- A mètre ( m)
- B mm
- C bar
- D daN

3. Que faut-il faire avant d'utiliser de l'air comprimée ?

- A le compresser, le sécher, le réguler et l'humidifier
- B l'humidifier, le graisser, le sécher et le filtrer
- C le filtrer, l'assécher, le graisser et le réguler



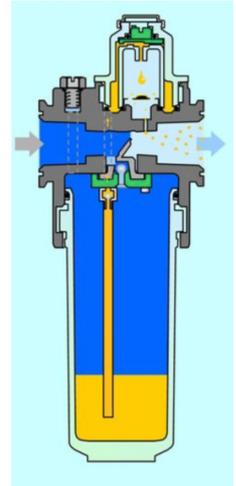
4. la fonction du filtre est d'éliminer l'humidité et recueillir les impuretés

- V Vrai
- F Faux



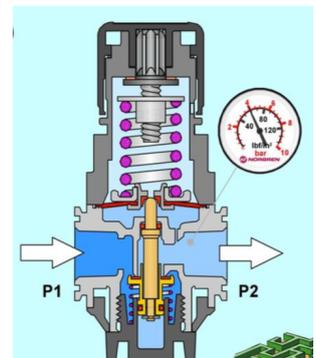
5. la fonction du graisseur est d'éviter la corrosion et améliorer le glissement

- V Vrai
- F Faux



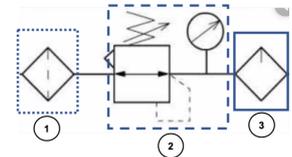
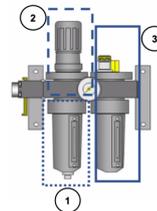
6. la fonction du mano-régulateur est de réguler la pression et de régler la pression

- V Vrai
- F Faux



7. Le plus souvent, le filtre, le graisseur d'air et le mano-régulateur se présentent sous la forme d'un ensemble monobloc appelé ensemble de conditionnement d'air. Comment est nommé cet ensemble ?

- A LFR
- B FLR
- C FRL



8. Donner les différents noms des constituants du vérin :

1:

2:

3:

4:

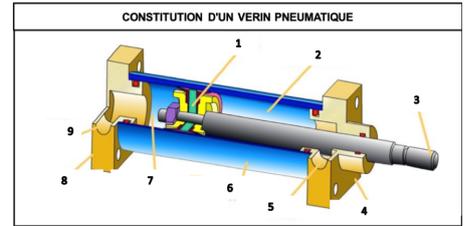
5:

6:

7:

8:

9:



9. Quels sont les 2 types de vérins pneumatique ?

- A Les vérins triple et double effet
- B les vérins a ressort et piston
- C Les vérins simple effet et double effet



10. Pour éviter un choc en fin de course du piston contre le nez ou le fond, on réalise un amortissement en freinant l'air en fin de course.

- V Vrai
- F Faux

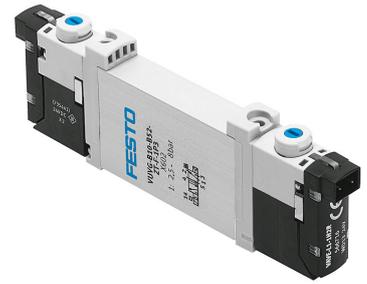


11. Disposés sur les vérins, les capteurs permettent de mieux contrôler les mouvements. Ce sont des capteurs magnétiques de position ou des capteurs de pression. Ils donnent des informations sur l'état du vérin ( tige sortie ou tige rentrée ).

- V Vrai
- F Faux

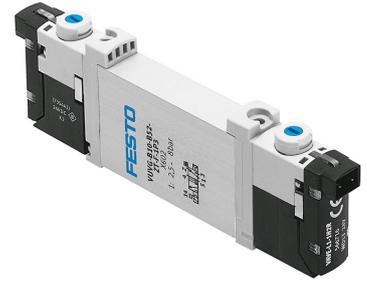
12. Quel est la fonction des distributeurs pneumatique ?

- A Ils ont pour fonction d'amortir l'air comprimée envoyée dans le circuit .
- B Les distributeurs pneumatiques ont pour fonction de distribuer le fluide dans des canalisations qui aboutissent aux chambres des vérins.
- C Ils ont pour fonction de lubrifier et d'assécher l'air dans les chambres du vérin .



13. Un distributeur peut être **bistable** ou **monostable** ?

- V Vrai
- F Faux



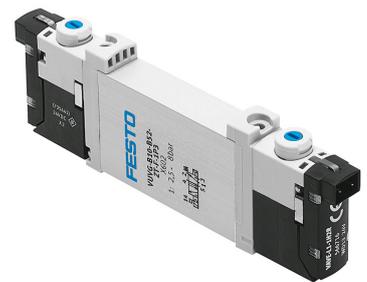
14. Quel est la signification de **monostable** ?

- A le distributeur possède 1 commande par ressort
- B le distributeur possède 1 seul commande
- C le distributeur possède 2 pilotages de même nature



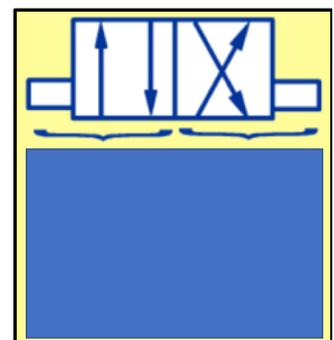
15. Quel est la signification de **bistable** ?

- A le distributeur possède 1 commande par ressort
- B le distributeur possède 2 pilotages de nature différente
- C le distributeur possède 2 pilotages de même nature



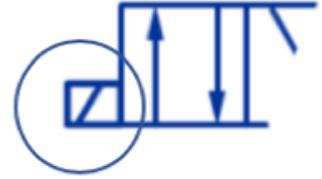
16. Le pilotage de **droite** permet ?  
Le pilotage de **gauche** permet ?

- A Le pilotage de droite permet d'obtenir le pilotage de droite et le pilotage de gauche permet d'obtenir le pilotage de gauche
- B Le pilotage de droite permet d'obtenir la case de droite et le pilotage de gauche permet d'obtenir la case de gauche
- C le pilotage de droite permet d'obtenir le carré de droite et le pilotage de gauche permet d'obtenir le carré de gauche



17. Ce pilotage signifie : pilotage par **commande électrique**

- V Vrai
- F Faux

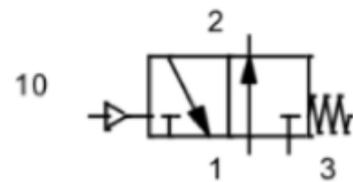


18. Un distributeur 5/2 est constitué de :

- A 5 cases et 2 orifices
- B 5 orifices et 2 pilotages
- C 5 orifices et 2 cases

19. Ce symbole signifie : **SYMBOLE du DISTRIBUTEUR NO MONOSTABLE**

- V Vrai
- F Faux



20. Que va faire ma tige de vérin en fonction du schéma ?

- A la tige de vérin ne sort pas
- B la tige de vérin sort mais s'arrête au milieu
- C la tige de vérin rentre

