

NOMENCLATURE DES PHASES

Ensemble : Verrou chariot golf

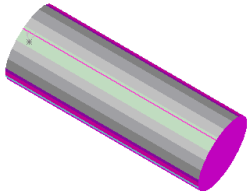
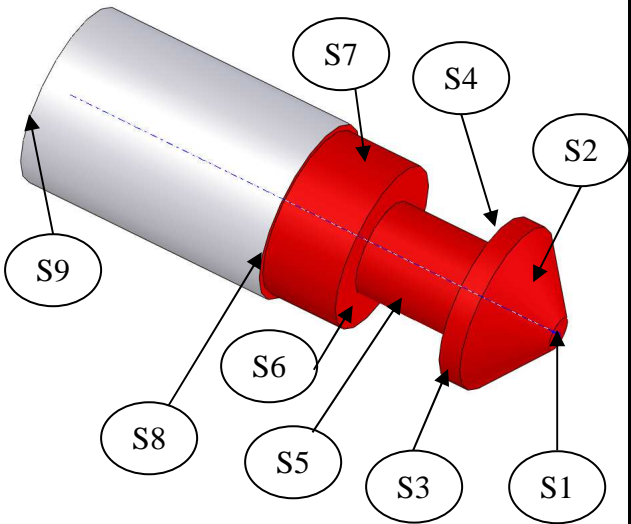
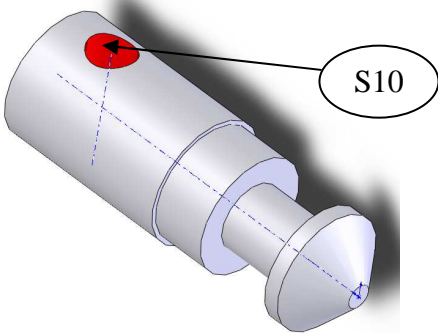
Date :

Elément : Clé du verrou

Brut : rond étiré d'al_u Ø 20

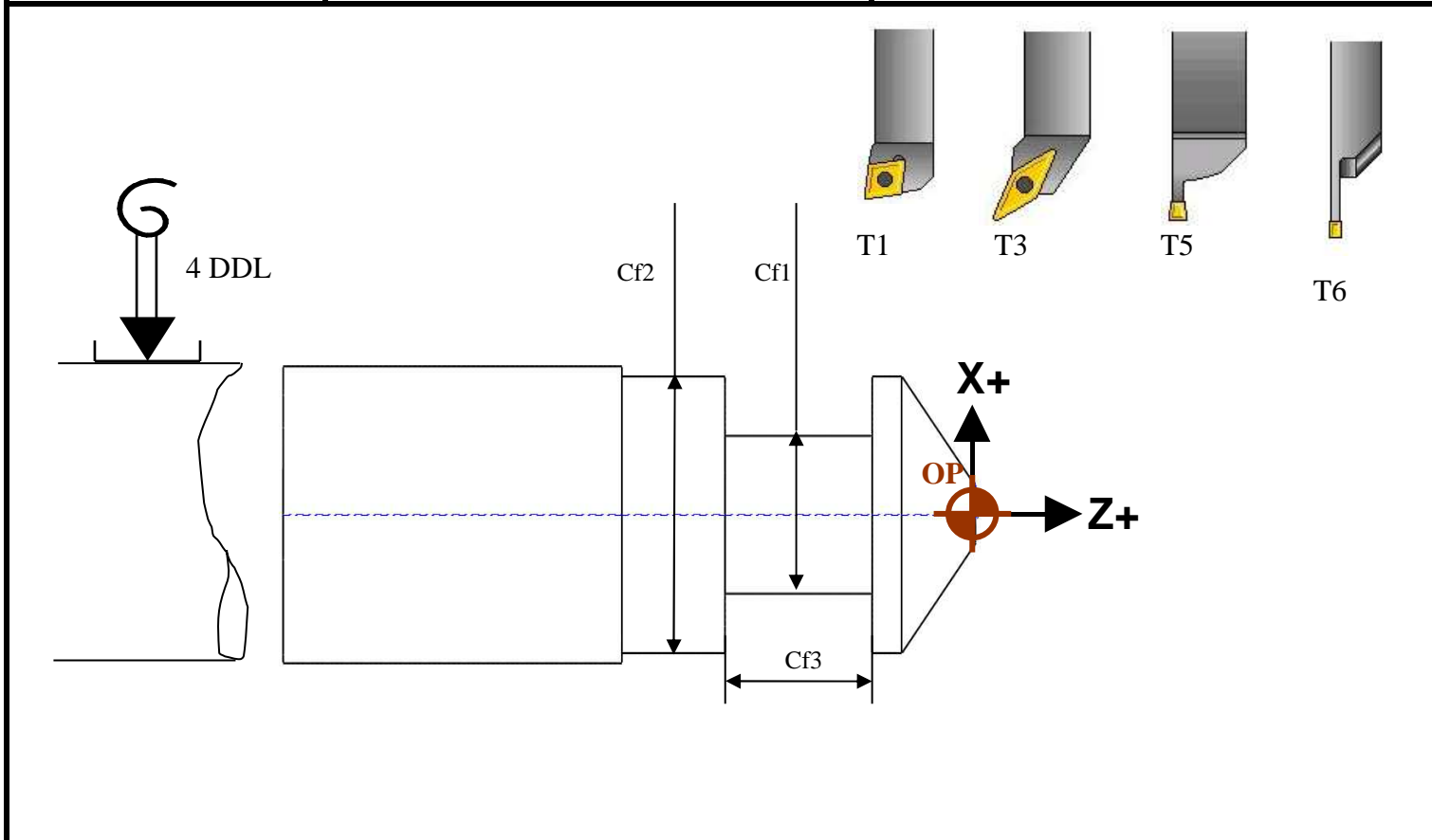
Programme :

Matière : EN AW-2017

PHASE N°	DESIGNATION DES OPERATIONS	MACHINES OUTILLAGE	SCHEMA DE PHASE
00	DEBIT En barre Ø20	Scie verticale	
10	TOURNAGE <ul style="list-style-type: none"> • Contournage Extérieur ébauche et finition • gorge • tronçonnage 	Tour CN + mandrin +mors	
20	FRAISAGE <ul style="list-style-type: none"> • Centrage • Perçage Ø 6 	Fraiseuse verticale +étai + cale	

Ensemble : Verrou chariot golf	CONTRAT DE PHASE	
Elément : Clé verrou		
	Phase 10	Matière : EN AW-2017

Programme :		Désignation: TOURNAGE
Machine- outil : TCN		Outillage : MANDRIN + MORS
Mise en position	Centrage long sur barre brute 4DDL	Vc : vitesse de coupe (m/min) N : fréquence de rotation (tr/min)
	Butée escamotable sur face avant 1 DDL	f : avance par tour par dent en mm Vf : vitesse d’avance (mm/min)
		Tc : temps de coupe (min)



N°OP	OPERATIONS	OUTILLAGES	ELEMENTS							
			De passe			De coupe				
			E	F/2	F	Vc	f	N	ap	Vf
1	Contournage ext	Outil PCLNL 20 20 K 12 (T1)	x			400	0.1			
2	Contournage ext Cf2= Ø14,90 ±0.05	Outil SVJBL 20 20 K 16 (T3)			x	500	0.08			
3	Gorge Cf1= Ø8,5 ±0.2 Cf3= 10 ±0.2	Outil à gorge plaquette carbure (T5)			x	350	0.05			
4	Tronçonnage	Outil à tronçonner plaquette carbure (T6)			x	350	0.05			

