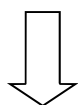




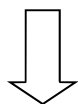
Chaîne numérique

CFAO

SolidWorks Collège



EFICN Collège



WinUPA



Stéphane COIFFIER – Collège « Les Fontainettes » – 60650 Saint Aubin en Bray



SolidWorks - EFICN Collège – WinUPA

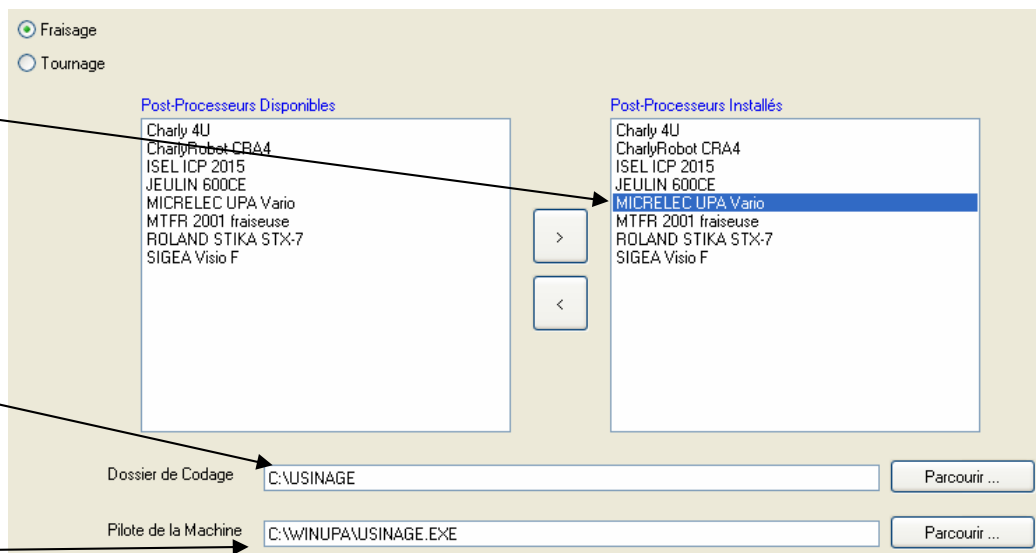
Configuration du logiciel EFICN en mode PROF

Dans le menu EFICN Collège – Options – Post-processeurs :

Cliquer sur Microlec UPA Vario

Choisir le répertoire de codage
Par exemple C:\USINAGE
(Endroit où seront sauvegardés
les fichiers .txt)

Choisir le pilote de la machine
C:\WINUPA\USINAGE.EXE
ou C:\WINUPA\PROGRAM\USINAGE.EXE (suivant la version du logiciel)



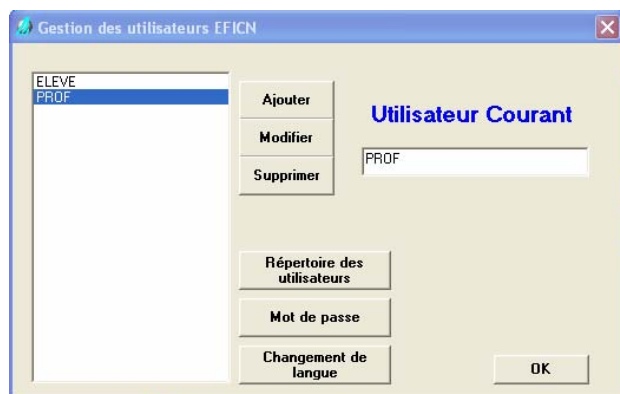
Cliquer sur

Sauvegarder

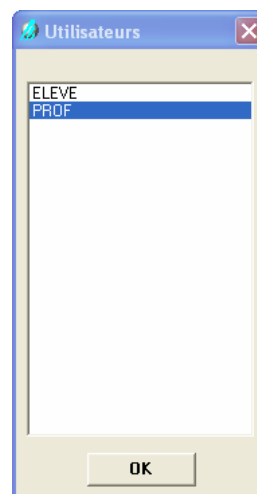
Cliquer sur

Gestion des Utilisateurs

pour sélectionner le mode ELEVE



Remarque : pour revenir au mode PROF, sélectionner
le menu EFICN Collège – Choix de l'utilisateur





Avant de commencer

Réalisation d'un poisson range écouteurs de baladeur mp3

Matériel nécessaire :

Le logiciel SolidWorks



Le logiciel EFICN Collège



Une fraiseuse à commande numérique UPA *VARIO*

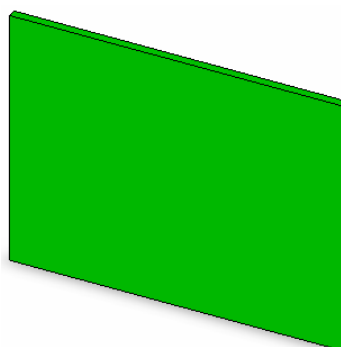


Une fraise 2 tailles diamètre 2 mm



Un brut en PVC

X = 85, Y = 50 et Z = 3



Ouvrir l'assemblage « UPA_Poisson »



Choix du type d'usinage

Cliquer sur l'icône **Gestion de la Phase**

Cliquer sur l'icône **Phase de fraisage**



Sélectionner la machine **Micrelec UPA Vario** puis la matière **PVC Rigide**. Cliquer sur **OK**

Origine

Cliquer sur l'icône **Mise en place des composants**



Gestion de la Phase
Créer la phase d'usinage, choisir la matière



Mise en place des composants
Créer une nouvelle mise en place des composants

Cliquer sur le cercle pour le prendre comme origine

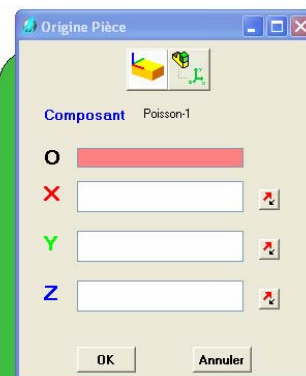
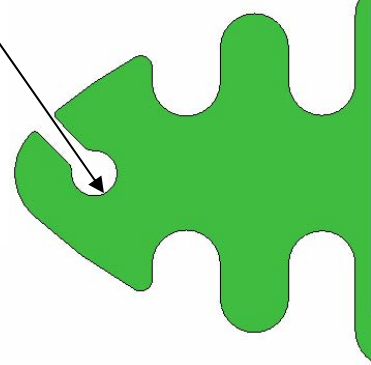
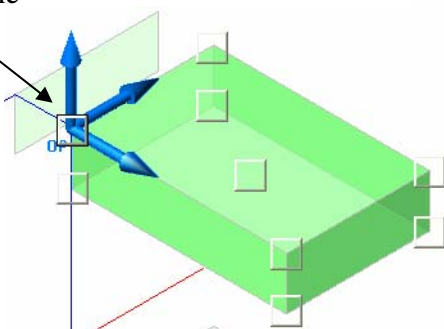
Cliquer sur **OK**

Dans la nouvelle fenêtre **Origine principale**,

Cliquer sur **Décalages=0**

Décalages = 0

Sélectionner cette origine



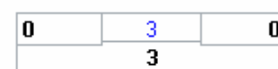
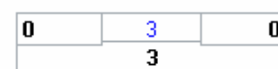
Cliquer sur l'onglet **Brut**

Indiquer les dimensions du brut :

X = 85

Y = 50

L'épaisseur Z est de 3



Cliquer sur **OK**



Choix de l'outil

Cliquer sur l'icône **Outils**



Sélectionner l'outil **Fraise d=2 baguée**

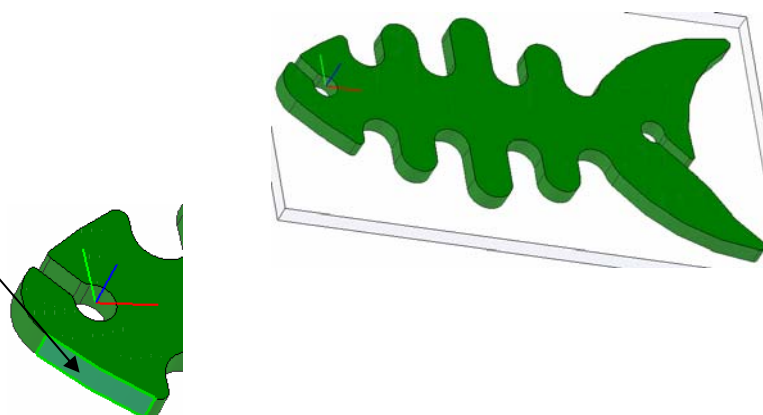
Cliquer sur **OK**



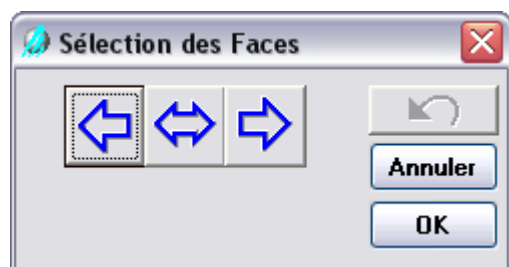
Traitement du contournage

Tourner la pièce et agir sur le zoom pour sélectionner la tranche de la pièce

Cliquer sur la tranche de la pièce



Cliquer sur l'icône **Fraisage**



Cliquer sur l'icône **Sélection du profil complet**



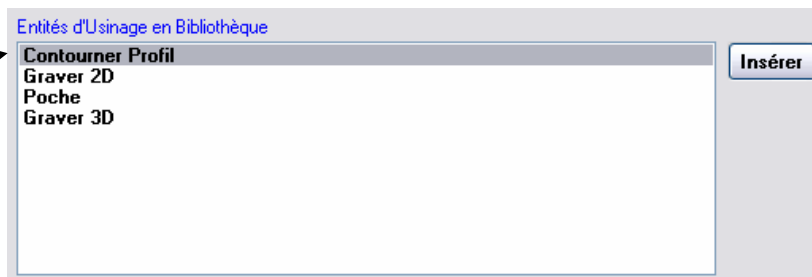


Cliquer sur **OK**

Cliquer sur **Contourner Profil**

Cliquer sur **Insérer**

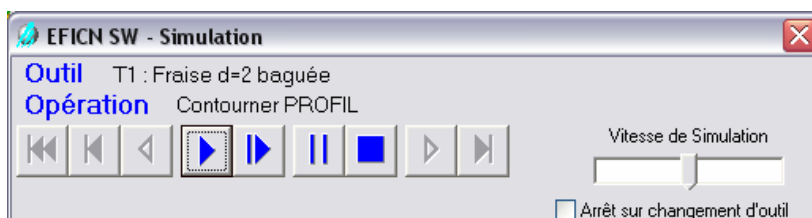
Cliquer sur **OK**



Une simulation est disponible :

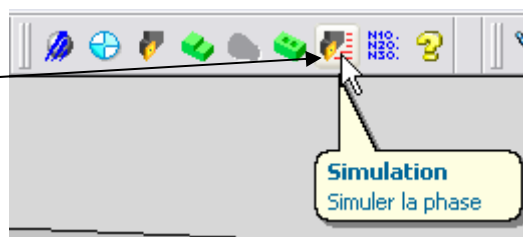
Cliquer sur  pour la lancer

Cliquer sur  pour la quitter



Simulation

Cliquer sur l'icône **Simulation**

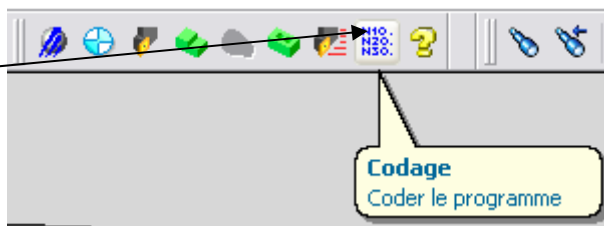


Cliquer sur  pour la lancer

Cliquer sur  pour la quitter

Codage du programme

Cliquer sur l'icône **Codage**



Le code du programme est listé dans la fenêtre de gauche

Cliquer sur **Enregistrer sous**



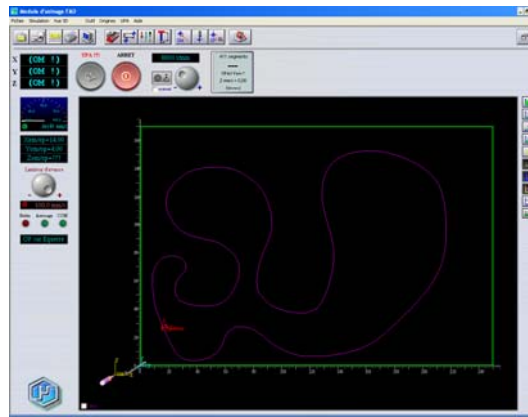
Sélectionner le répertoire et donner un nom au fichier

Cliquer sur **Enregistrer**

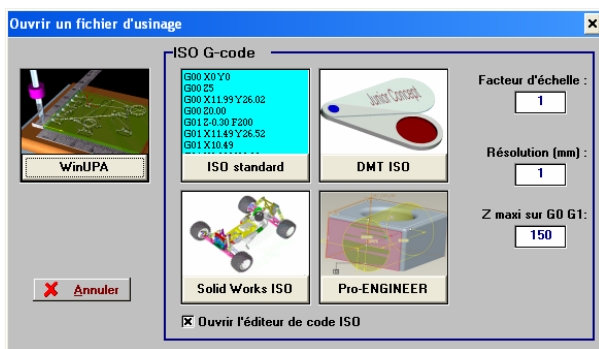
Cliquer sur **Lance le pilote de la machine**



Le pilote de la machine se charge



Cliquer sur **Ouvrir un fichier d'usinage**



Cliquer sur **SolidWorks ISO**



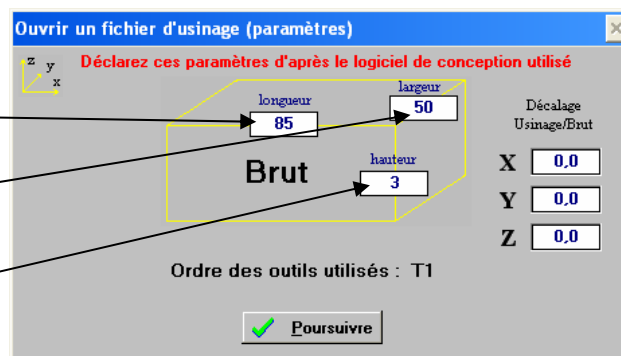
Sélectionner le fichier « **UPA_Poisson.txt** » dans le répertoire **C:\USINAGE**, cliquer sur **OK**

Indiquer les dimensions du brut :

X = 85

Y = 50

Z = 3



Cliquer sur **Poursuivre**

