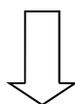




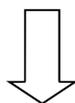
Chaîne numérique

CFAO

SolidWorks Collège



EFICN Collège



WinUPA



Stéphane COIFFIER – Collège « Les Fontainettes » – 60650 Saint Aubin en Bray



SolidWorks - EFICN Collège – WinUPA

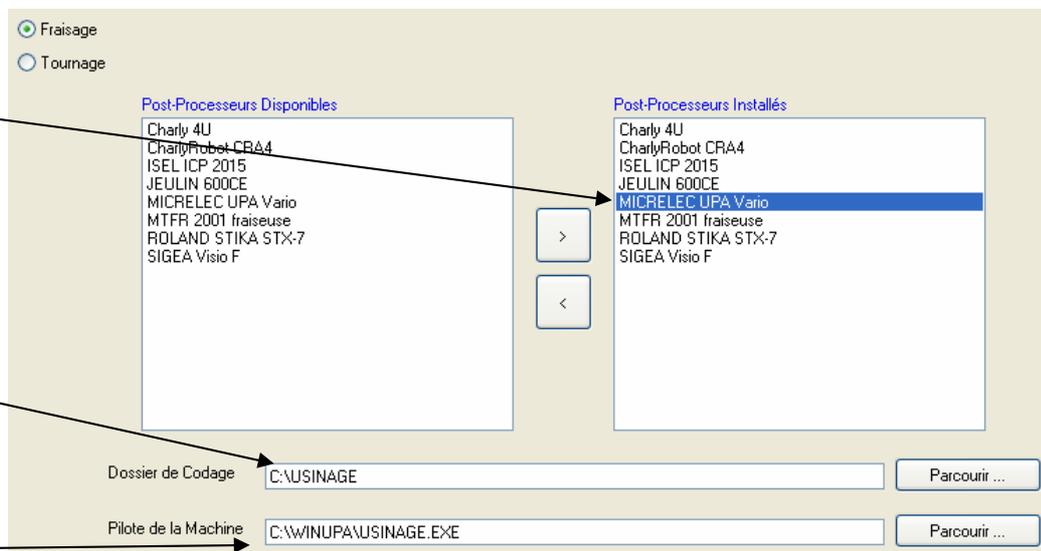
Configuration du logiciel EFICN en mode PROF

Dans le menu EFICN Collège – Options – Post-processeurs :

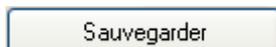
Cliquer sur **Micrelec UPA Vario**

Choisir le répertoire de codage
Par exemple C:\USINAGE
(Endroit où seront sauvegardés
les fichiers .txt)

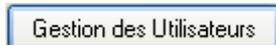
Choisir le pilote de la machine
C:\WINUPA\USINAGE.EXE
ou C:\WINUPA\PROGRAM\USINAGE.EXE (suivant la version du logiciel)



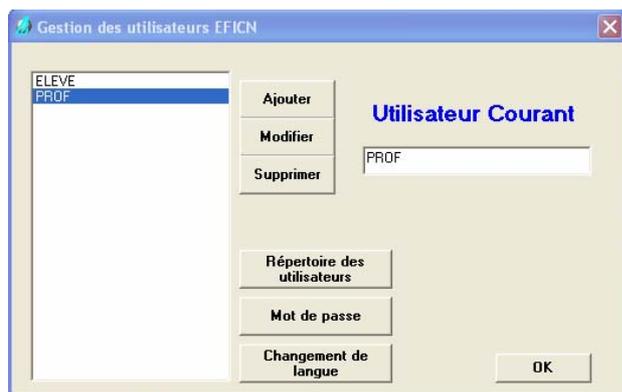
Cliquer sur



Cliquer sur



pour sélectionner le mode ELEVE



Remarque : pour revenir au mode PROF, sélectionner
le menu EFICN Collège – Choix de l'utilisateur





Avant de commencer

Réalisation d'un poisson range écouteurs de baladeur mp3

Matériel nécessaire :

Le logiciel SolidWorks



Le logiciel EFICN Collège



Une fraiseuse à commande numérique UPA *VARIO*

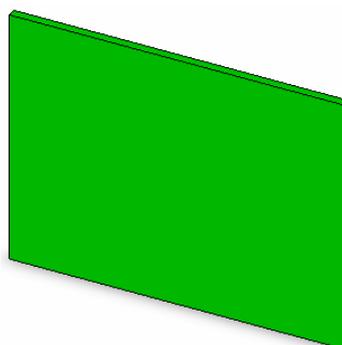


Une fraise 2 tailles diamètre 2 mm



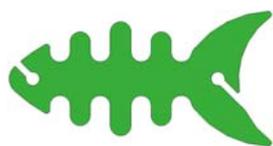
Un brut en PVC

X = 85, Y = 50 et Z = 3





Ouvrir l'assemblage « UPA_Poisson »



Choix du type d'usinage

Cliquer sur l'icône **Gestion de la Phase**



Gestion de la Phase
Créer la phase d'usinage, choisir la matière

Cliquer sur l'icône **Phase de fraisage**



Sélectionner la machine **Micrelec UPA Vario** puis la matière **PVC Rigide**. Cliquer sur **OK**

Origine

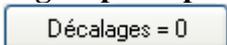
Cliquer sur l'icône **Mise en place des composants**



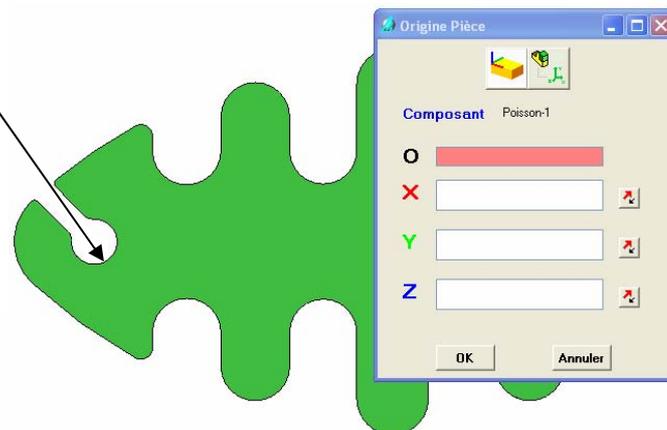
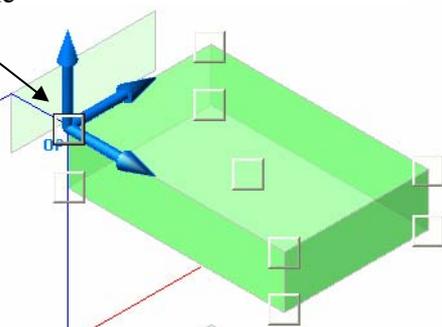
Mise en place des composants
Créer une nouvelle mise en place des composants

Cliquer sur le cercle pour le prendre comme origine
Cliquer sur **OK**

Dans la nouvelle fenêtre **Origine principale**,
Cliquer sur **Décalages=0**



Sélectionner cette origine



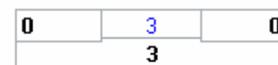
Cliquer sur l'onglet **Brut**

Indiquer les dimensions du brut :

X = 85

Y = 50

L'épaisseur Z est de 3



Cliquer sur **OK**



Choix de l'outil

Cliquer sur l'icône **Outils**



Sélectionner l'outil **Fraise d=2 baguée**

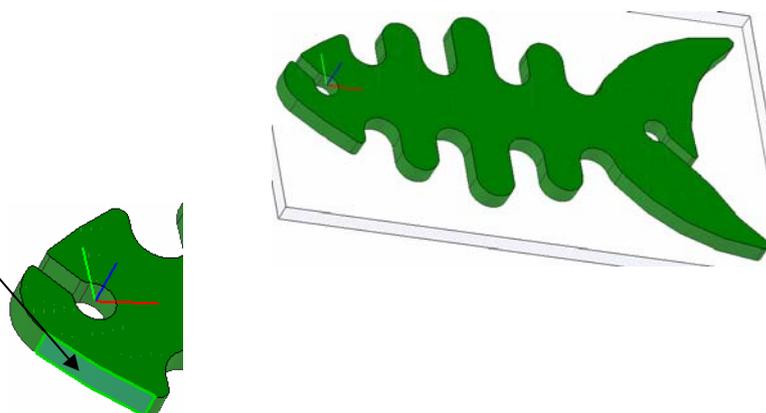
Cliquer sur **OK**



Traitement du contournage

Tourner la pièce et agir sur le zoom pour sélectionner la tranche de la pièce

Cliquer sur la tranche de la pièce



Cliquer sur l'icône **Fraisage**



Cliquer sur l'icône **Sélection du profil complet**





Cliquer sur **OK**

Cliquer sur **Contourner Profil**

Cliquer sur **Insérer**

Cliquer sur **OK**



Une simulation est disponible :

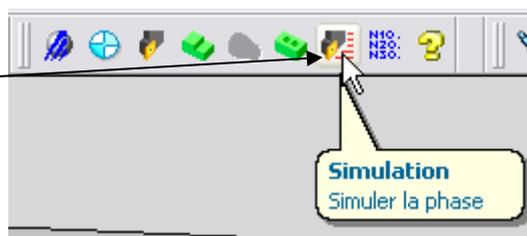
Cliquer sur  pour la lancer

Cliquer sur  pour la quitter



Simulation

Cliquer sur l'icône **Simulation**

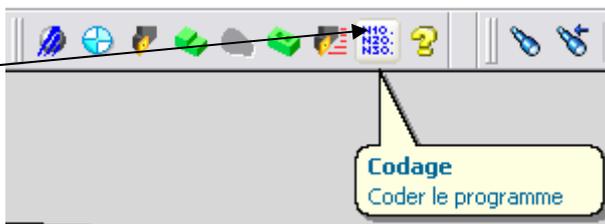


Cliquer sur  pour la lancer

Cliquer sur  pour la quitter

Codage du programme

Cliquer sur l'icône **Codage**



Le code du programme est listé dans la fenêtre de gauche

Cliquer sur **Enregistrer sous**



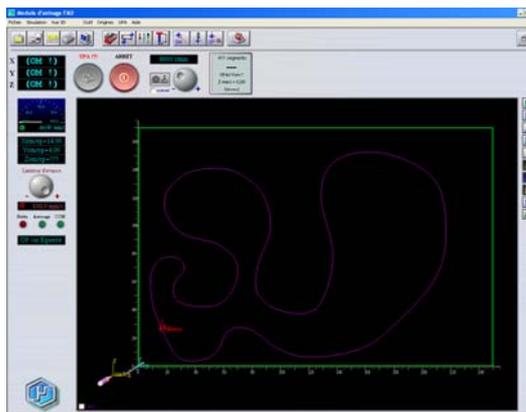
Sélectionner le répertoire et donner un nom au fichier

Cliquer sur **Enregistrer**

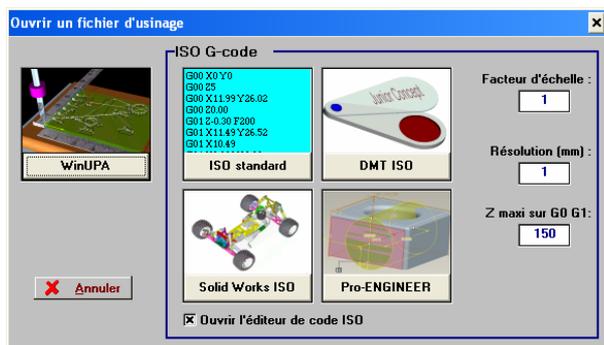
Cliquer sur **Lance le pilote de la machine**



Le pilote de la machine se charge



Cliquer sur **Ouvrir un fichier d'usinage**



Cliquer sur **SolidWorks ISO**



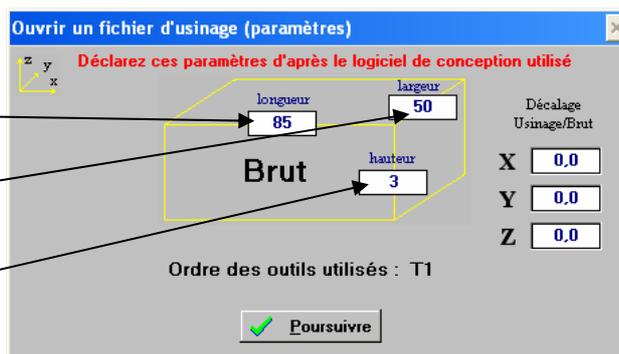
Sélectionner le fichier « **UPA_Poisson.txt** » dans le répertoire **C:\USINAGE**, cliquer sur **OK**

Indiquer les dimensions du brut :

X = 85

Y = 50

Z = 3



Cliquer sur **Poursuivre**

