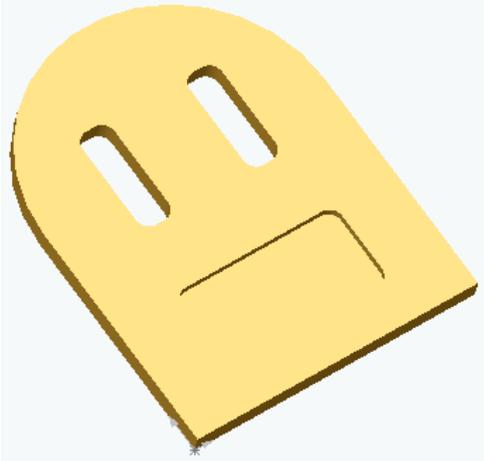
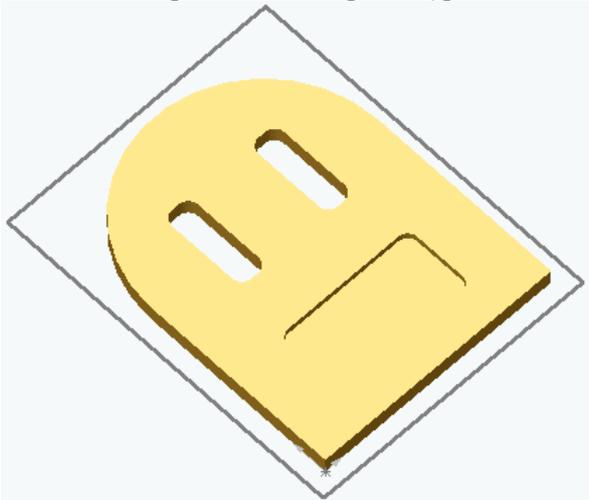


Dessiner la pièce avec SolidWorks



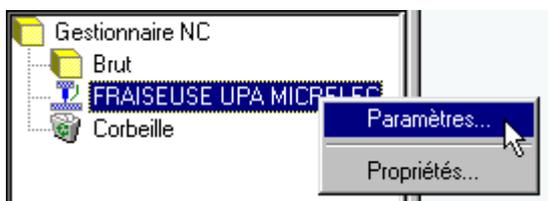
Créer une esquisse sous la pièce (qui aura les dimensions de la pièce brute)



## 1 - Sélection de la fraiseuse

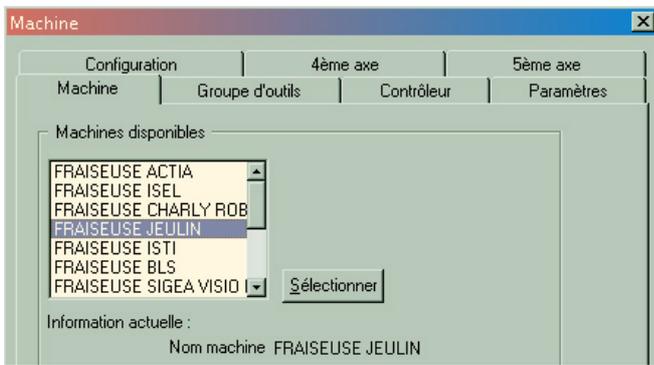
En bas de l'arbre de création, dans  , cliquer sur  (**Arbre des formes de CAMWorks**)

Cliquer (bouton droit) sur la **fraiseuse sélectionnée**



Cliquer sur **Paramètres...**

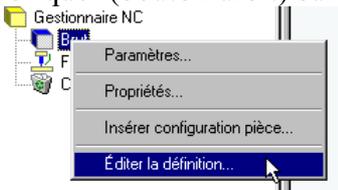
Cliquer sur **FRAISEUSE JEULIN**



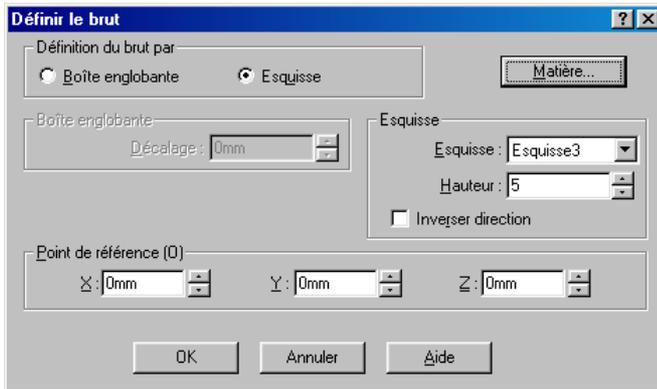
Cliquer sur **Sélectionner** puis sur **OK**

## 2 – Définition du brut

Cliquer (bouton droit) sur **Brut**



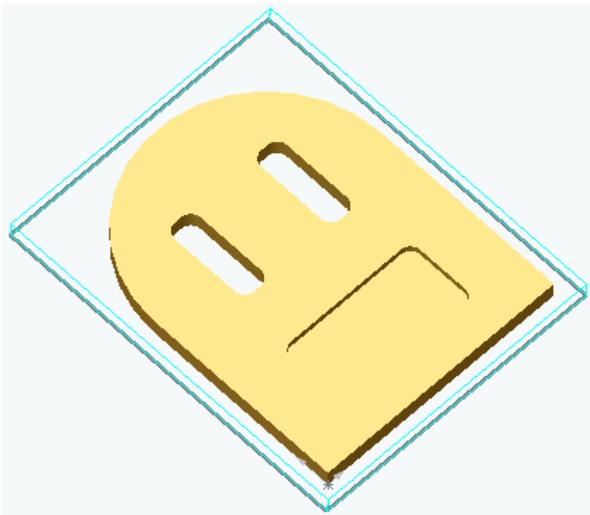
Cliquer sur **Editer la définition**



Cocher **Esquisse**  
Sélectionner l'esquisse (ici **Esquisse3**)  
Donner la Hauteur (épaisseur du brut) (ici **5mm**)

Cliquer sur **OK**

Résultat :



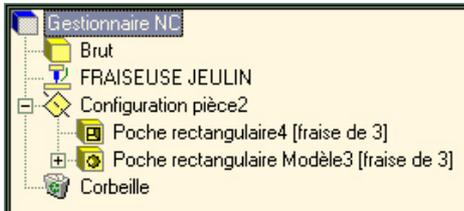
## 3 – Traitement des informations pour la F. A. O.

Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (**Extraire les formes usinables**)

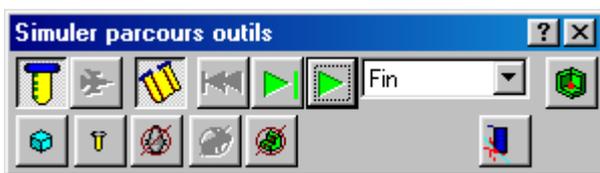
Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (Générer plan d'opération)

Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (Générer le parcours d'outil)

Résultat :

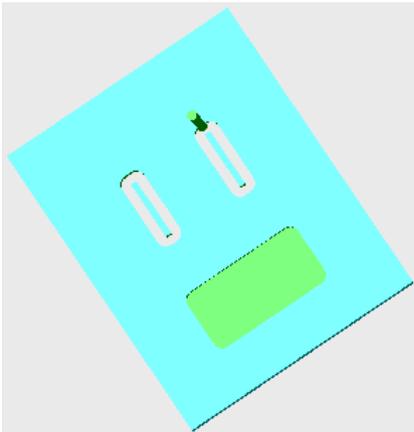


Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (Simuler le parcours d'outil)



Cliquer sur  (Exécuter)

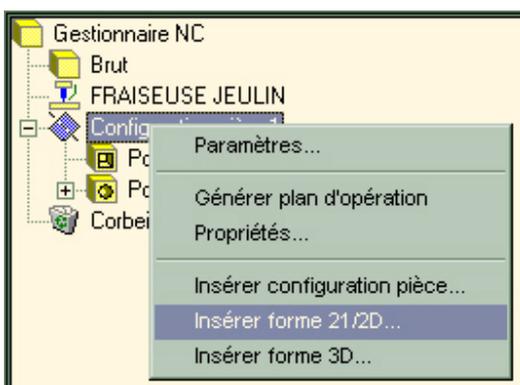
Résultat :



**Problème** : le détournage de la pièce n'a pas été détecté par CamWorks

## 4 – Prise en compte du détournage

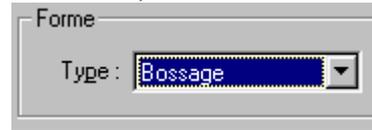
Cliquer (bouton droit) sur **Configuration pièce1**



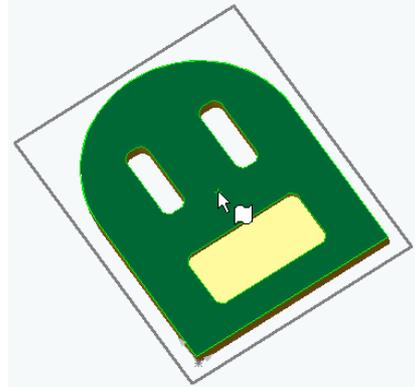
Cliquer sur **Insérer forme 21/2D...**



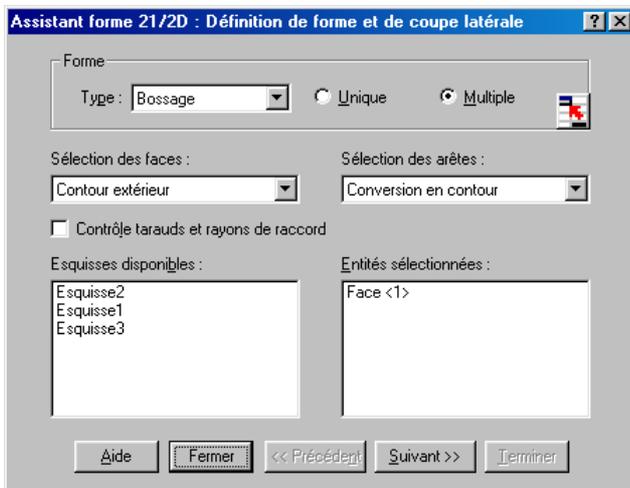
Dans cette fenêtre, sélectionner **Bossage**



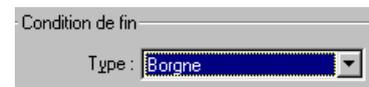
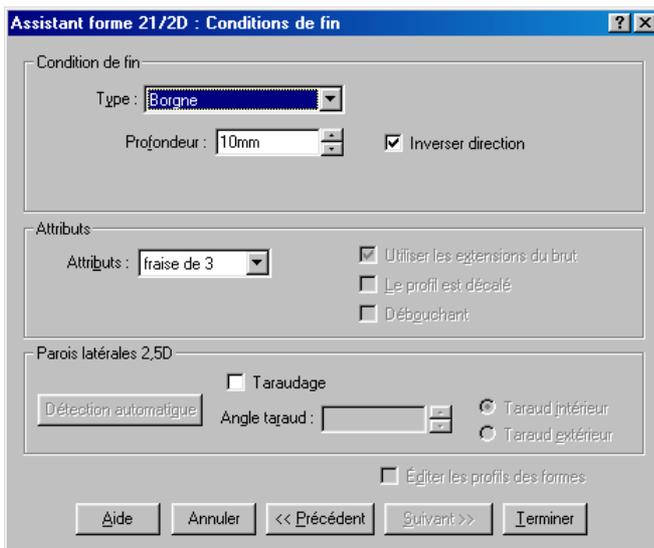
Cliquer sur la face à contourner



Résultat :



Cliquer sur **Suivant >>**



Sélectionner

Indiquer la profondeur du brut

Profondeur : 5mm (5mm dans notre cas)

Ne pas cocher **Inversion direction**

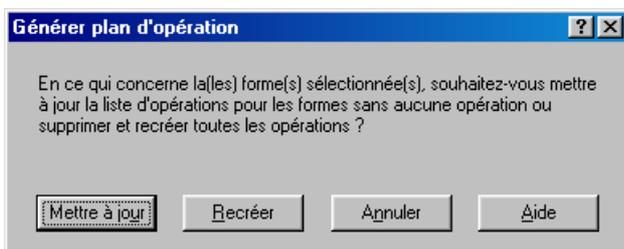


Cliquer sur **Terminer**



Cliquer sur 

Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (**Générer plan d'opération**)



Cliquer sur 

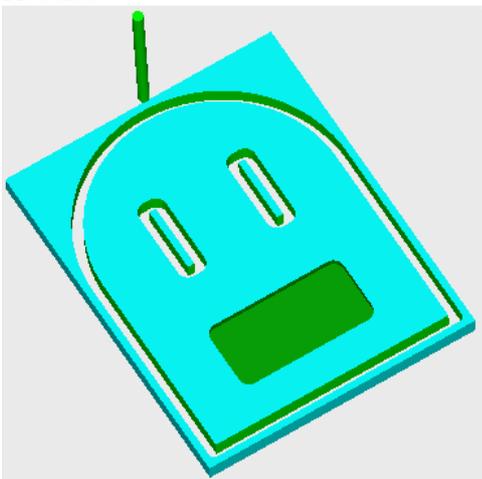
Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (**Générer le parcours d'outil**)

Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur  (**Simuler le parcours d'outil**)

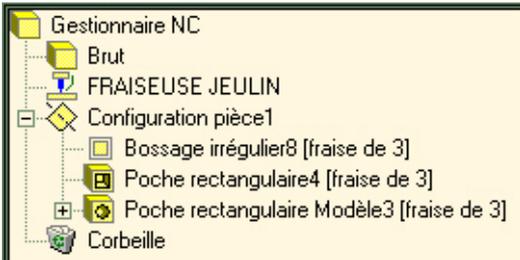


Cliquer sur  (**Exécuter**)

Résultat :



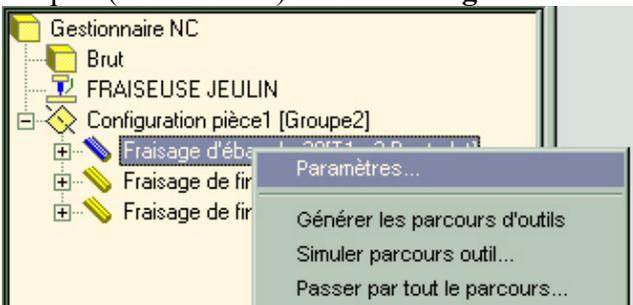
L'arbre des formes de CAMWorks devient :



## 5 - Choix des outils et des paramètres de coupe

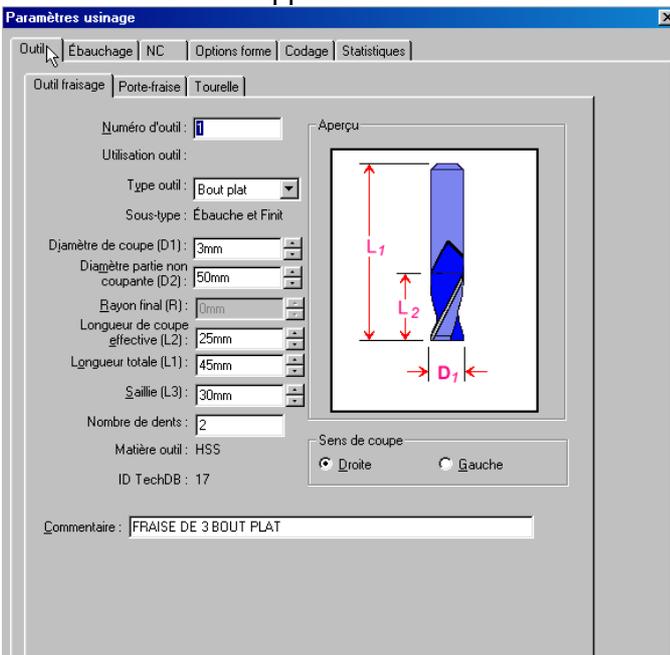
En bas de l'arbre de création, dans , cliquer sur  (Arbre d'opérations de CAMWorks)

Cliquer (bouton droit) sur la **Fraisage d'ébauche1**

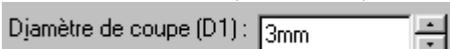


Cliquer sur **Paramètres...**

La fenêtre suivante apparaît :

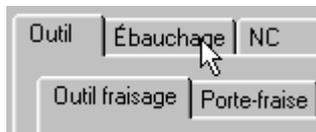


Dans cette fenêtre, modifier, si nécessaire le **diamètre de coupe** de la fraise

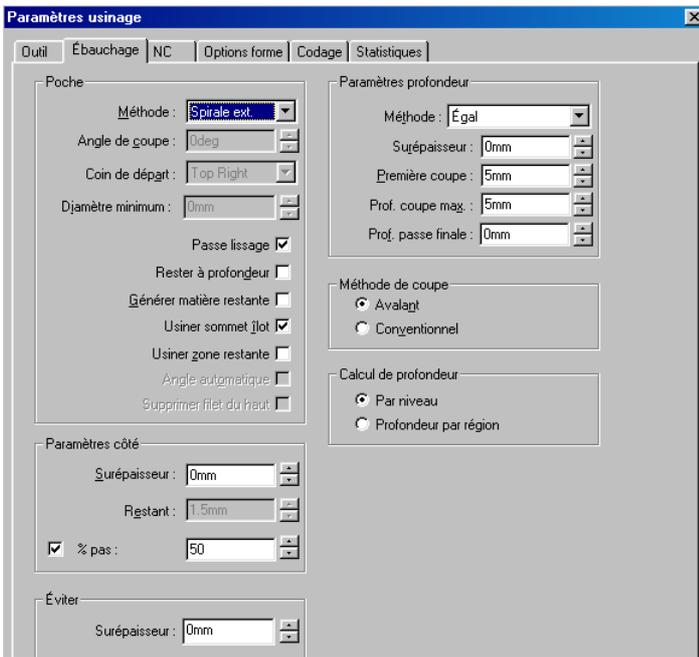


Modifier, si nécessaire, le **Commentaire**



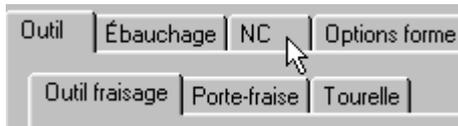
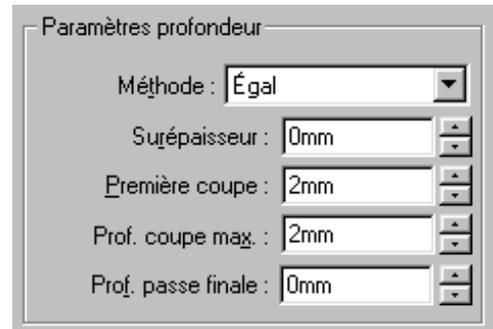


Cliquer sur l'onglet **Ebauchage**

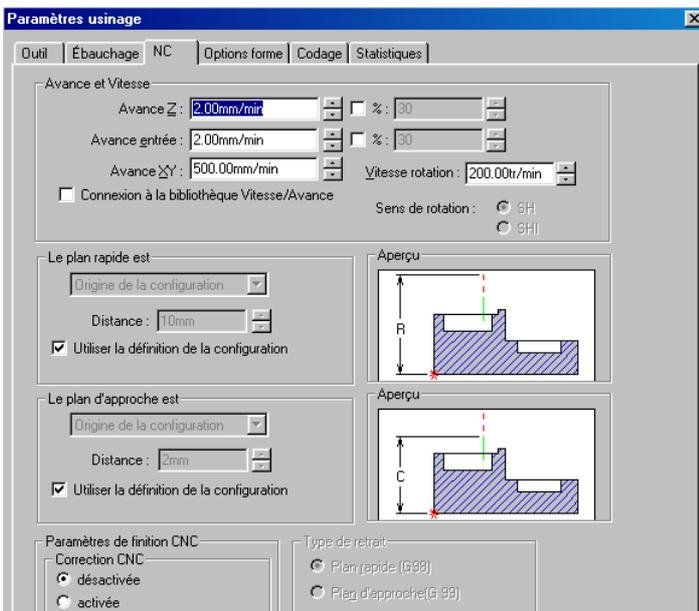


**Modifier :**

Première coupe : 2mm  
Prof. Coupe max : 2mm

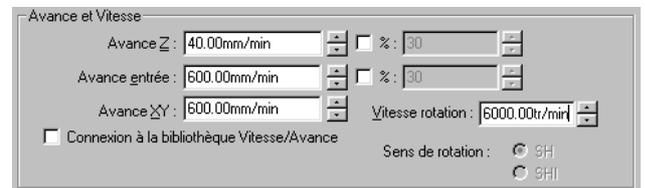


Cliquer sur l'onglet **NC**



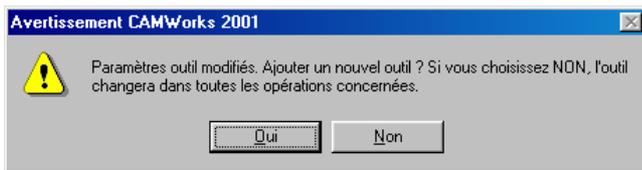
**Modifier :**

Avance Z : 40.00mm/min  
Avance entrée : 600.00mm/min  
Avance XY : 600.00mm/min  
Vitesse rotation : 6000.00tr/min



Comme la fenêtre n'apparaît pas complètement à l'écran, appuyer sur la touche **Entrée** du clavier.

*Si le diamètre de la fraise a été modifié, la fenêtre suivante apparaît :*



Cliquer sur  pour changer l'outil uniquement pour cette opération

Cliquer sur  pour changer l'outil pour toutes les autres opérations

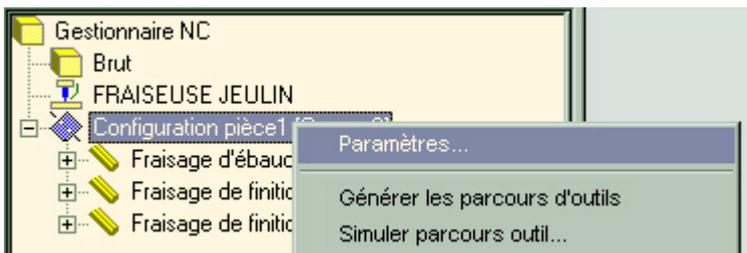
*Ensuite,*

Faire de même pour **Fraisage de finition1**

Faire de même pour **Fraisage de finition2**

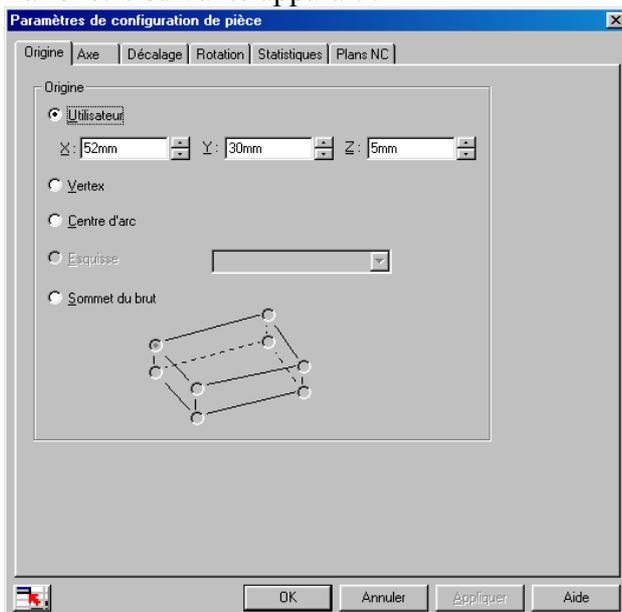
## 6 - Choix de l'origine pièce

Cliquer (bouton droit) sur la **Configuration pièce1**



Cliquer sur **Paramètres...**

La fenêtre suivante apparaît :

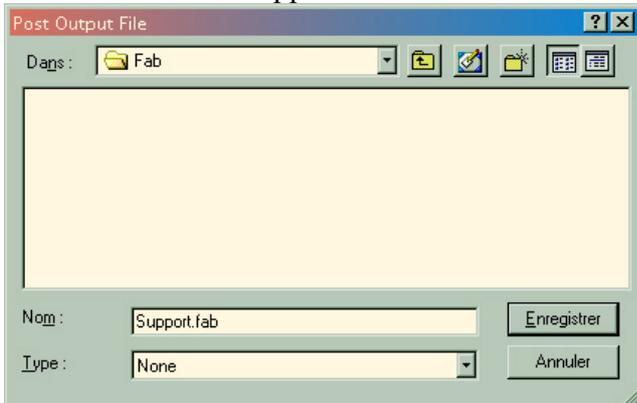




## 7 - Création du fichier en code ISO (.fab)

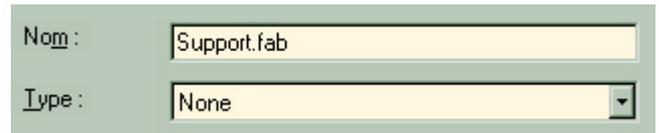
Dans la barre d'outils de CamWorks , cliquer sur **G1** (Post processus du parcours d'outils)

La fenêtre suivante apparaît :

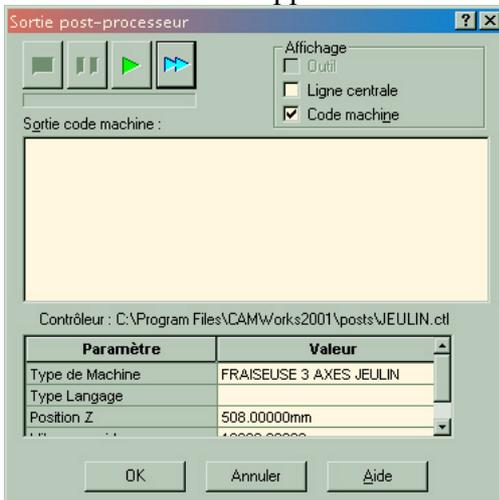


Donner un nom au fichier (exemple : **Support.fab**)  
Il est nécessaire d'ajouter **.fab** au nom du fichier et de l'enregistrer dans le sous-répertoire **Fab** se trouvant dans le répertoire **Isopilot**

Pour le type, choisir **None**

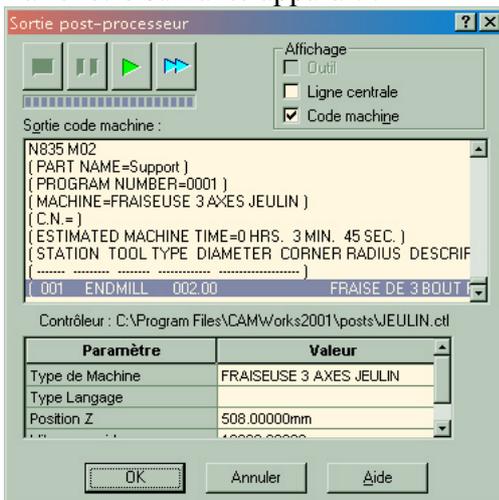


La fenêtre suivante apparaît :



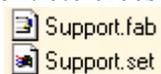
Cliquer sur 

La fenêtre suivante apparaît :



Cliquer sur 

Deux fichiers ont été créés dans le sous-répertoire **Fab** du répertoire **Isopilot**.



Quitter **SolidWorks**

## 8 – Usinage de la pièce avec le module ISO PILOTE

Fixer le brut sur la fraiseuse Jeulin 600CE et mettre la machine en marche

Lancer *Iso pilote* en cliquant sur l'icône , la fraiseuse se met sur son origine machine.

Sélectionner le fichier *support* dans la fenêtre



cliquer sur 

Dans la fenêtre qui apparaît



cliquer sur



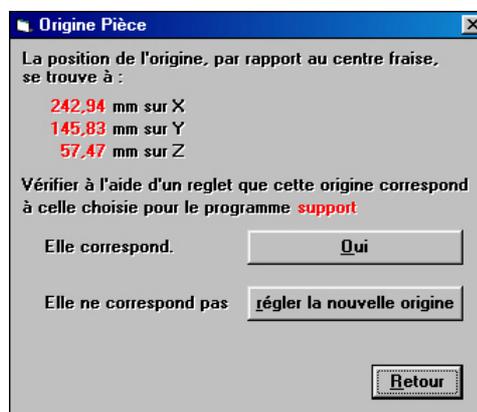
Dans la fenêtre qui apparaît



cliquer sur

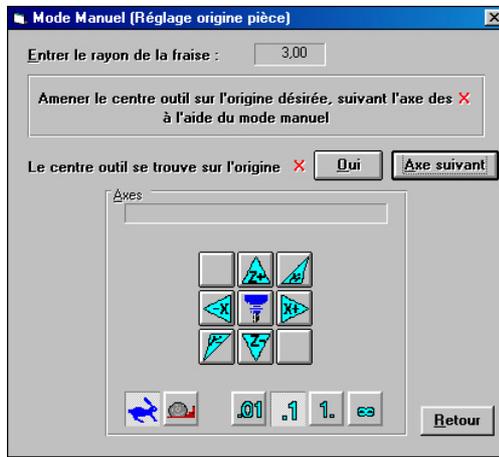


Dans la fenêtre qui apparaît



cliquer sur

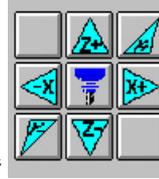




Dans la fenêtre qui apparaît

cliquer sur  pour mettre la

broche en marche, à l'aide des *icônes de déplacement*

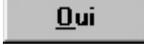
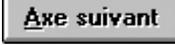


des icônes *vitesse rapide*  et

*vitesse lente*  des icônes de *déplacement continu ou par pas*



amener l'axe

de la fraise au droit de l'arête du brut en X, cliquer sur  et 



Dans la fenêtre qui apparaît

à l'aide des *icônes de*

*déplacement*



des icônes *vitesse rapide*



et *vitesse lente*

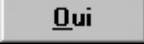


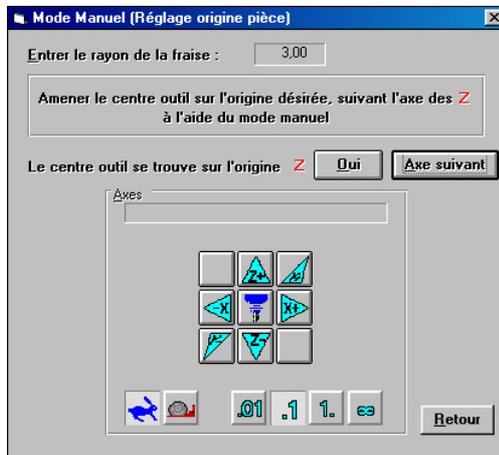
des icônes de

*déplacement continu ou par pas*



amener l'axe de la fraise au droit de l'arête

du brut en Y, cliquer sur  et 



Dans la fenêtre qui apparaît

à l'aide des *icônes de*



*déplacement*

des icônes *vitesse rapide*



et *vitesse lente*



des icônes de

*déplacement continu ou par pas*

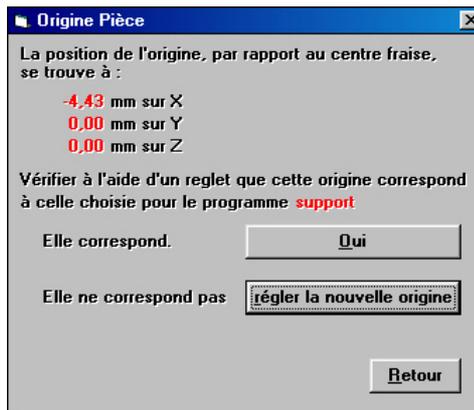


tangenter la fraise sur le martyr où se trouve

fixée la pièce, cliquer sur

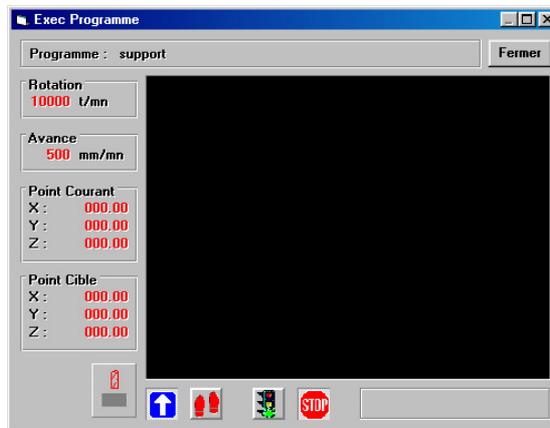
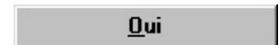


et



Dans la fenêtre qui apparaît

cliquer sur



Dans la fenêtre qui apparaît

cliquer sur  pour lancer

l'usinage. Surveiller l'usinage (si un problème survient, cliquer sur  pour arrêter l'usinage.